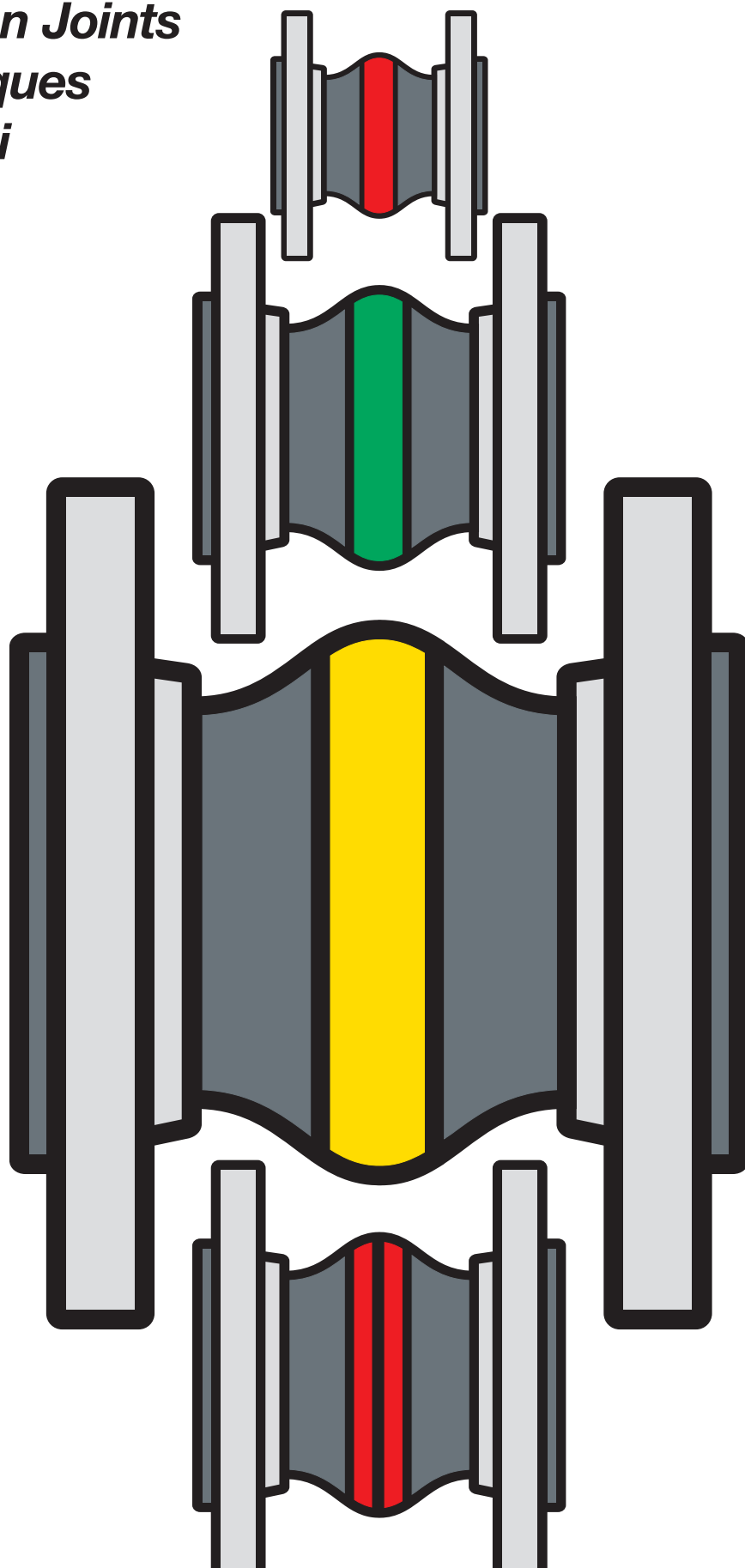


Kompensatoren

Rubber Expansion Joints

Manchons élastiques

Giunti antivibranti



ELAFLEX



TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY

GRUPPE

4

Section

ELAFLEX



Type

Innen / Liner

Hauptmerkmal / Key Feature

Seite/Page

Wasser und Abwasser · Water and Waste Water



ERV-R

Butyl (IIR) / EPDM

Mit Trinkwasserzulassung
With drinking water approval

407



ROTEX

EPDM

TÜV-geprüft für Heizungsanlagen
TÜV approved for heating systems

411



ERV-CR

CR

Die preisgünstige Alternative
The economical option

415



ERV-BR

BR

Für abrasive Medien
For abrasive media

417



ERP

Butyl (IIR) / EPDM

Hoch flexibel
Extra flexible

419

Mineralölprodukte und Flüssiggase · Petroleum Based Products, Liquefied Petroleum Gas



ERV-G

NBR

Für Tankfahrzeuge, Raffinerien und Tankstellen
For tank trucks, refineries and petrol stations

423



ERV-GS

NBR

Flammbeständig für 30 Minuten bei 800° C
Fire resistant for 30 minutes at 800° C

427



ERV-GS HNBR

HNBR

Für besonders anspruchsvolle Einsätze: -35° C bis 120° C
For extremely demanding conditions: -35° C to 120° C

431



ERV-G LT

NBR

Für Tieftemperaturen bis -40° C
For low temperatures up to -40° C

435



ERV-G AF

Special Compound

Für alle Flugkraftstoffe: -40° C bis 65° C
For all aviation fuels: -40° C to 65° C

437



ERV-OR

NBR

Für LPG und andere Gase bis 25 bar
For LPG and other gases up to 25 bar

439

Chemie und Lebensmittel · Chemistry and Foodstuff



ERV-GR

CSM

Für aggressive Säuren, Laugen und Chemikalien
For aggressive acids, lyes and chemicals

443



ERV-W

NBR hell
NBR light grey

Konform zu Lebensmittelstandards
Confirming to foodstuff standards

451



ERV-TA

PTFE

Höchste chemische Beständigkeit, FDA-konform
Extensive chemical resistance, FDA conform

467

Flansche, Zubehör und Anleitungen · Flanges, Accessories and Manuals



Flansche
Flanges

DIN, ASA, SAE, BS, VG, TW, JIS

461



ZS / ZSS

RG

Zugstangen, Schubbegrenzungen, Gelenkverspannung
Tie rods, axial and angular limiters

464



SR

TA / TAS

Innenschutzrohre, PTFE-Auskleidungen, PTFE-Vakuum-Stützringe
Inner protection sleeves, PTFE linings, PTFE vacuum support rings

467



VSD / VSR

VSRV

Vakuum-Stützdrahtspiralen, -Stützringe
Vaccum support spirals, -support rings

468



FSH

Flammschutzhüllen
Flame protection covers

471

Übersicht ERV-Zertifikate / Overview of ERV Certificates

472

Anleitung für den Konstrukteur / Manual for the Pipework Designer

475

ERV-Montageanleitung / Installation Manual for ERV Expansion Joints

479

Informationen zur Druckgeräterichtlinie / Information concerning the Pressure Equipment Directive

483

2009

Revision 7.2023

Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren:
ervkonfigurator.elaflex.de

Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints:
ervconfigurator.elaflex.de

Inhaltsverzeichnis

Table of Content

401

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY

Bestellnummern-Erläuterung · *Part Number Breakdown*

Beispiel /
Example

ERV-R	80		.16
↑	↑	↑	↑
ERV Type	DN [mm]	Baulänge ¹⁾ bis DN 300 [mm] Length ¹⁾ up to DN 300 [mm]	Flanschttype ^{1) 2)} Flange type ^{1) 2)}
ROTRING RED BAND = ERV-R	25	130 = [—]	DIN PN 6 = .6
ROTEX ROTEX = ROTEX	32	150 = x150	DIN PN 10 = .10
CR CR = ERV-CR	40	160 = x160	DIN PN 16 = .16
BR BR = ERV-BR	50	175 = x175	DIN PN 25 = .25
ROTPUNKT RED SPOT = ERP	65	200 = x200	DIN PN 40 = .40
GELBRING YELLOW BAND = ERV-G	80		ASA 150 = .ASA 150
GELBSTAHL YELLOW STEEL = ERV-GS	100		ASA 300 = .ASA 300
GELBSTAHL HNBR = ERV-GS YELLOW STEEL HNBR HNBR	125		SAE = .SAE
ERV-G LT YELLOW BAND LT = ERV-G LT	150		BS Table D = .BS 10D
ERV-G AF YELLOW BAND = ERV-G AF	200		BS Table E = .BS 10E
ORANGERING ORANGE BAND = ERV-OR	250		BS Table F = .BS 10F
GRÜNRING GREEN BAND = ERV-GR	300		VG 95959-1 = .VG - 1
VITEX VITEX = VITEX	350		DIN 28460 = .TW
WEISSRING WHITE BAND = ERV-W	400		JIS 5K = .JIS 5K
	450		JIS 10K = .JIS 10K
	500		JIS 16K = .JIS 16K
	600		
	700		
	800		
	900		
	1000		

SS	VSD
↑	↑
Flansch Material ³⁾ Flange Material ³⁾	Zubehör ¹⁾ Accessories ¹⁾
Verzinkter Stahl S235 JRG2 Zinc plated steel S235 JRG2 = [—]	PTFE-Auskleidung PTFE lining = TA
Edelstahl 1.4571 Stainless Steel 316 Ti = SS	PTFE-Auskleidung und PTFE-Vakuum-Stützring PTFE lining and PTFE vacuum support ring = TAS
Bronze GBz 12 Bronze GBz 12 = BZ	Vakuum-Stützdrahtspirale Vacuum support spiral = VSD
Aluminium Aluminium = AL	Vakuum-Stützring Vacuum support ring = VSR
Feuerverzinkter Stahl Hot-dip galvanised steel = FVZ	Verschraubter Vakuum-Stützring Bolted vacuum support ring = VSRV
RILSAN-beschichteter Stahl RILSAN coated steel = RILSAN	Zugstangen Tie rods with outer limitation = ZS
	Zug- und Schubbegrenzungen Tie rods with inner and outer limitation = ZSS
	Flammschutzhülle Flame protection cover = FSH
	Angularverspannung Angular limiter = RG
	Innenschutzrohr Inner protection sleeve = SR

¹⁾ Mögliche Kombinationen entnehmen Sie bitte den folgenden Datenblättern.

²⁾ Bei verschiedenen Flanschanschlüssen an einem ERV werden beide genannt und durch einen Schrägstrich getrennt, z. B. 16/ASA 150.

³⁾ Tankwagen-Flansche DN 50 - 150 sind im Standard aus Aluminium. Die Stahlausführung erfordert ein 'St' am Ende der Bestellbezeichnung.

¹⁾ Possible combinations can be seen on the following data sheets.

²⁾ When using different flange connections at one ERV both are mentioned and separated with a dash, e.g. 16/ASA 150.

³⁾ Tank truck flanges DN 50 - 150 are generally of aluminium. The steel version needs a 'St' at the end of the order text.

Bestellbeispiele · <i>Examples for Part Numbers</i>	
ERV-R 50.ASA 150 ZS VSD	= ROTRING Gummikompensator DN 50 mm, Baulänge 130 mm, mit galvanisch verzinkten Stahlflanschen ASA 150 incl. Zugstangen und Vakuum-Stützdrahtspirale RED BAND rubber expansion joint DN 50 mm, length 130 mm, with zinc plated steel flanges ASA 150 incl. tie rods and vacuum support spiral
ROTEX 32x160.16SS	= ROTEX Gummikompensator DN 32 mm, Baulänge 160 mm, mit Edelstahlflanschen DIN PN 16 ROTEX rubber expansion joint DN 32 mm, length 160 mm, with stainless steel flanges DIN PN 16
ERV-G 80.TW	= GELBRING Gummikompensator DN 80 mm, Baulänge 130 mm mit Aluminiumflanschen TW YELLOW BAND rubber expansion joint DN 80 mm, length 130 mm, with aluminium flanges TW
ERB-BR 200.JIS 10K FVZ	= BR Gummikompensator DN 200 mm, Baulänge 130 mm, mit feuerverzinkten Stahlflanschen JIS 10K VITEX rubber expansion joint DN 200 mm, length 130 mm, with hot-dip galvanised steel flanges JIS 10K
ERV-W 400.BS 10E FSH	= WEISSRING Gummikompensator DN 400 mm, Baulänge 200 mm, mit galvanisch verzinkten Stahlflanschen BS 10E und Flammschutzhülle WHITE BAND rubber expansion joint DN 400 mm, length 200 mm, with zinc plated steel flanges BS 10E and flame protection cover

Hinweise für die Kompensatorwahl

Checklist for Expansion Joints

1. Medium

- Chemische Zusammensetzung
- Gasförmig, flüssig, pastös
- Abrasivität

1. Medium

- Chemical composition
- Gaseous, liquid, paste-like
- Abrasion

2. Einsatzbedingungen

- Minimale und maximale Temperatur
- Maximaler Druck
- Unterdruck
- Axialer Bewegungsbereich (Streckung und Stauchung)
- Winkelbelastung (angulare Auslenkung)
- Achsversatz (laterale Auslenkung)
- Dynamische Belastung

2. Operation conditions

- Minimum and maximum temperature
- Maximum pressure
- Vacuum
- Axial range of movement (elongation / compression)
- Angular load
- Lateral offset
- Dynamic load

3. Aufstellungsort

- Innerhalb oder außerhalb von Gebäuden
- Direkte Sonneneinstrahlung (UV)
- Salzhaltige Atmosphäre

3. Installation Site

- Indoor or outdoor installation
- Exposure to sunlight (UV)
- Salt-containing atmosphere

4. Einstufung nach Druckgeräterichtlinie?

Bitte berücksichtigen Sie die Druckgeräterichtlinie, insbesondere bei dem Einsatz von gasförmigen Medien. Weiterführende Information auf Seite 483.

4. Classification to Pressure Equipment Directive?

Please regard the Pressure Equipment Directive, especially when gaseous media are used. Further Information on page 484.

Temperaturabhängiger Druck- und Bewegungsbereich

Die folgende Tabelle zeigt die Abhängigkeiten von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur bei ERV Gummikompensatoren.

Temperature depending range of movement and pressure

The following list shows the dependencies of overpressure, range of movement and temperature for ERV expansion joints.

TYPE	BETRIEBS- TEMPERATUR MAX. <i>WORKING TEMPERATURE MAX.</i>	TEMPERATURABHÄNGIGER BEWEGUNGSBEREICH* <i>TEMPERATURE DEPENDING RANGE OF MOVEMENT*</i>	TEMPERATURABHÄNGIGER BETRIEBSDRUCK TEMPERATURE DEPENDING WORKING PRESSURE F. BALG / BELLOW		
			PN 10	PN 10 / 16 / 20	PN 25
ERV-R / ERV-CR / ERV-G ERV-G LT / ERV-GR ERV-W	+50°C	100 %	10 BAR	16 BAR	—
	+70°C	80 %	8 BAR	12 BAR	—
	+100°C	60 %	6 BAR	10 BAR	—
ERV-BR	+50°C	100 %	10 BAR	16 BAR	—
	+70°C	80 %	8 BAR	12 BAR	—
ERV-G AF	+65°C	100 %	—	20 BAR	—
ERV-OR	+50°C	100 %	—	—	25 BAR
	+70°C	80 %	—	—	20 BAR
	+100°C	60 %	—	—	15 BAR
ERP	+50°C	100 %	10 BAR	—	—
	+70°C	80 %	8 BAR	—	—
	+100°C	60 %	6 BAR	—	—
ROTEX	+70°C	100 %	10 BAR	16 BAR	—
	+100°C	75 %	7,5 BAR	12 BAR	—
	+130°C	50 %	5 BAR	8 BAR	—
ERV-GS / ERV-GS HNBR	+60°C	100 %	10 BAR	16 BAR	—
	+100°C	60 %	6 BAR	10 BAR	—
ERV...TA / ERV...TA OHM (ERV...TAS / ERV...TAS OHM)	+50°C	50 %	6 BAR (10 BAR)	10 BAR	10 BAR
	+70°C	40 %	5 BAR (8 BAR)	8 BAR	8 BAR
	+100°C ^{*)}	30 %	4 BAR (6 BAR)	6 BAR	6 BAR

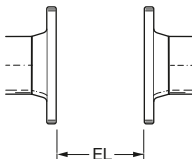
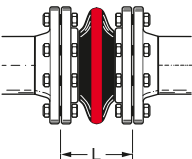
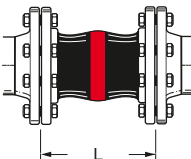
*) Typenspezifischer Bewegungsbereich auf Rückseite der Datenblätter. Abhängig vom Medium kann die Reduzierung der Einsatzbedingungen notwendig sein. Bitte setzen Sie sich bei Fragen mit unserem Verkaufsteam in Verbindung.

**) Nicht für ERV-BR zulässig.

*) For type specific range of movement see data sheets. Depending on media, a reduction of working conditions may be necessary. Please ask our sales team in case of questions.

**) Not suitable for ERV-BR.

Bewegungsbereich Type ERV-R · Range of Movement Type ERV-R

ERV-R				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkränen bis +50° C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C *)</i>			
							
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	Einbaulänge Installation Length EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	α
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 5
150	50 – 200	140	160	115	180	± 30	± 15
160	32 – 200	150	170	130	195	± 35	± 15
175	200	165	185	160	210	± 15	± 5
	250	165	185	160	210	± 10	± 5
200	250 – 300	190	210	160	235	± 30	± 10
	350 – 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	210	285	± 35	± 10
	800	240	260	210	285	± 35	± 5
260	700	250	270	220	290	± 30	± 5
300	900 – 1000	290	310	260	340	± 40	± 5

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig.
Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissable Vacuum [mbar]

	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit / with VSRV														max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).
Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).
Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-R** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-R** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



Bewegungsbereich Type ROTEX · Range of Movement Type ROTEX

ROTEX		Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +70°C C *) Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +70°C C *)				lateral		angular	
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	axial		l [mm]		°	
130	25 – 80	120	135	100	150			± 30		± 30	
	100 – 150	120	135	100	150			± 30		± 20	
	200	115	140	105	160			± 25		± 10	
	250 – 300	125	140	115	160			± 25		± 5	
150	80 – 200	140	160	120	170			± 30		± 15	
160	32 – 200	150	170	130	185			± 25		± 15	
175	200 – 250	165	185	145	205			± 30		± 10	
200	250 – 300	190	210	170	225			± 25		± 10	
	350 – 600	190	210	160	225			± 25		± 8	
250	450	240	260	210	280			± 25		± 10	
	800	240	260	210	280			± 25		± 5	
260	700	250	270	220	290			± 25		± 5	
300	900 – 1000	290	310	260	335			± 30		± 5	

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig.
Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit/with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit/with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit/with VSRV														max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiral oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468). Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

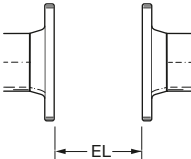
Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ROTEX** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ROTEX** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



Bewegungsbereich Type ERV-CR · Range of Movement Type ERV-CR

ERV-CR				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +50°C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C *)</i>			
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	Einbaulänge Installation Length EL min. [mm]	EL max. [mm]	axial		lateral	angular
				L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	°
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 5
200	350 – 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	210	285	± 35	± 10
	800	240	260	210	285	± 35	± 5
260	700	250	270	220	290	± 30	± 5
300	900 – 1000	290	310	260	340	± 40	± 5

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig.
Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD/VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit / with VSRV														max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468). Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-CR** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-CR** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



GRUPPE 4 Section	GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	BALG- GRÖSSE		PN BALG	FLANSCH ¹⁾ ABMESSUNGEN [mm]			BAU- LÄNGE	BESTELL- ¹⁾ NUMMER
	Weight	Effect. Area	Size DN		Bellow	Flanges ¹⁾ Measurements [mm]			Length [mm]	Part ¹⁾ Number
	≈ kg	Q[cm²]	inch	mm	bar	D	k	n x l	BL	Type
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY	1,9	15	1"	25	16	115	85	4 x 14	130	ERV-BR 25.16 ²⁾
	3,4	15	1¼"	32		140	100	4 x 18	130	ERV-BR 32.16
	4,0	20	1½"	40		150	110	4 x 18	130	ERV-BR 40.16
	4,6	30	2"	50		165	125	4 x 18	130	ERV-BR 50.16
	5,3	50	2½"	65		185	145	4 x 18	130	ERV-BR 65.16
	6,9	85	3"	80		200	160	8 x 18	130	ERV-BR 80.16
	8,0	125	4"	100		220	180	8 x 18	130	ERV-BR 100.16
	9,9	185	5"	125		250	210	8 x 18	130	ERV-BR 125.16
	12,3	250	6"	150		285	240	8 x 22	130	ERV-BR 150.16
	16,5	400	8"	200		340	295	8 x 22	130	ERV-BR 200.10
	21,6	600	10"	250		395	350	12 x 22	130	ERV-BR 250.10
	29,3	800	12"	300		445	400	12 x 22	130	ERV-BR 300.10
	Größere Nennweiten auf Anfrage · Larger dimensions available on request									
Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren: ervkonfigurator.elaflex.de										
Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints: ervconfigurator.elaflex.de										



BR-Gummikompensatoren, Spezialtype für abrasive Medien wie Schlämme, Feststoff-/Flüssigkeits-Gemische und Emulsionen, staub- und pulverförmige Medien (z. B. Ruße).

Ebenfalls geeignet für Wasser aller Art (nicht ölhaltig), sowie diverse Chemikalien. Nicht geeignet für Mineralölprodukte. Bei extremen Belastungen (z.B. spitze, scharfkantige Materialien) empfehlen wir ERV mit Innenschutzrohr Type SR, s. Seite 467.

Temperaturbereich (medienabhängig) - 50°C bis + 70°C, kurzzeitig bis + 90°C. Elektrisch ableitfähig.

- Innen : BR/NR, nahtlos, hoch abriebfest
Druckträger : Polyester-Textilcord
Außen : BR/NR
Kennzeichnung: Blauer Punkt, ERV DN .., PN 16, Herstellungsdatum
Flansche 1) : Drehbar, DIN PN 10/16, Stahl, verzinkt

Type ERV-BR

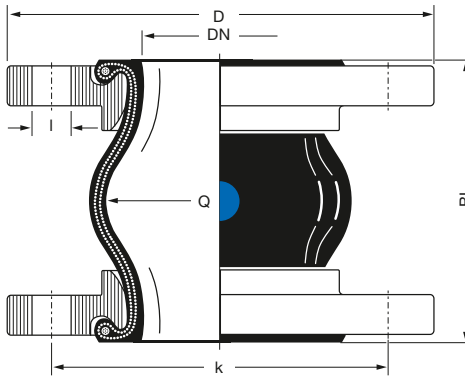


BR Expansion Joints, special type for abrasive media such as sludges, slurries, solid/liquid mixtures and emulsions, dustlike or powdery products (e. g. carbon-blacks).

Also suitable for all kinds of water (non oil containing) as well as various chemicals. Not suitable for petroleum based products. For extreme strain (e.g. sharp and rough-edged matter) we suggest the use of ERV with inner protection sleeve type SR, see page 467.

Temperature range (depending on medium) - 50°C up to + 70°C, temporarily up to + 90°C. Electrically dissipative.

- Liner : BR/NR, seamless, high abrasion resistant
Reinforcement : Polyester textile cord
Cover : BR/NR
Marking : Blue spot, ERV DN .., PN 16, production date
Flanges 1) : Swivelling, DIN PN 10/16, carbon steel, zinc plated



- 1) Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.
2) Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

- 1) Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.
2) For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

Bewegungsbereich Type ERV-BR · Range of Movement Type ERV-BR

ERV-BR				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +50°C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C *)</i>			
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	Einbaulänge Installation Length EL min. [mm] EL max. [mm]		axial L min. [mm] L max. [mm]		lateral l [mm]	angular °
130	32 – 80	120	135	100	150	± 30	± 25
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 15
	200	115	140	110	155	± 30	± 5
	250 – 300	125	140	120	155	± 15	± 5

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig. Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit/with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit/with VSR							max.	max.	max.	max.	max.									

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-BR** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-BR** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

GRUPPE	GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	BALG- GRÖSSE		PN BALG	FLANSCH ¹⁾ ABMESSUNGEN [mm]			BAU- LÄNGE	BESTELL- ¹⁾ NUMMER
4	Weight	Effect. Area	Size DN		Bellow	Flanges ¹⁾ Measurements [mm]			Length [mm]	Part ¹⁾ Number
Section	≈ kg	Q[cm²]	inch	mm	bar	D	k	n x l	BL	Type
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY	1,8	15	1"	25	10	115	85	4 x 14	130	ERP 25.10 ²⁾
	3,3	15	1¼"	32		140	100	4 x 18		ERP 32.10
	3,9	20	1½"	40		150	110	4 x 18		ERP 40.10
	4,5	30	2"	50		165	125	4 x 18		ERP 50.10
	5,2	50	2½"	65		185	145	4 x 18		ERP 65.10
	6,8	85	3"	80		200	160	8 x 18		ERP 80.10
	7,9	125	4"	100		220	180	8 x 18		ERP 100.10
	9,8	185	5"	125		250	210	8 x 18		ERP 125.10
	12,2	250	6"	150		285	240	8 x 22		ERP 150.10
2009 Revision 6.2022										
Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren: ervkonfigurator.elaflex.de Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints: ervkonfigurator.elaflex.de										



Rotpunkt-Gummikompensatoren für den Sanitärbereich, kaltes u. warmes Wasser, Schwimmbadwasser, Seewasser, Trinkwasser. Hochflexibel und geringer Eigenwiderstand. Temperaturbereich (medienabhängig) - 40° C bis + 90° C, kurzzeitig bis + 120° C. Elektrisch ableitfähig.

Nicht geeignet für Heizungsanlagen, Mineralölprodukte aller Art, Kühlwasser mit Zusatz von ölhaltigen Korrosionsschutzmitteln, ölhaltige Kompressorluft, für Dauerbeanspruchung > 10 bar.

Innenschicht : Butyl (IIR)/EPDM, nahtlos
Druckträger : PA-Textilcord
Außen : EPDM
Kennzeichnung : Roter Punkt, ERV DN .., PN 10, Herstelldatum
Flansche 1) : Drehbar, DIN PN 10, Stahl, verzinkt

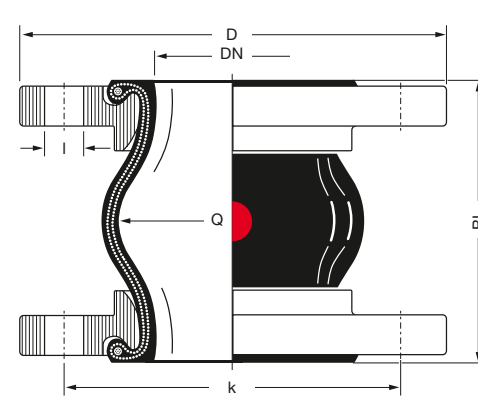
**Type
ERP**



RED SPOT expansion joints for sanitary installations, cold and warm water, pool water, sea water, drinking water. Highly flexible and low own resistance. Temperature range (depending on medium) - 40°C up to + 90°C, temporarily up to + 120°C. Electrically dissipative.

Not suitable for all kinds of mineral oil products, cooling water with added oil containing corrosion preventatives, oily compressor air, for permanent working pressure > 10 bar.

Liner : Butyl (IIR)/EPDM, seamless
Reinforcement : PA textile cord
Cover : EPDM
Marking : Red spot, ERV DN .., PN 10, production date
Flanges 1) : Swivelling, DIN PN 10 carbon steel, zinc plated



1) Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.

2) Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

1) Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.

2) For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

2009
Revision 6.2022

Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren:
ervkonfigurator.elaflex.de

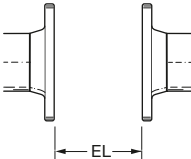
Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints:
ervconfigurator.elaflex.de

Gummikompensatoren ERP

Rubber Expansion Joints ERP

419

Bewegungsbereich Type ERP · Range of Movement Type ERP

ERP		 Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +50°C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C *)</i>			
				axial		lateral	angular
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	°
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig.
Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	-300	-300	-300	-300	-200	-200	-200	-100											
mit/with VSD			-500	-500	-400	-400	-400	-300											
mit/with VSR							-500	-400											

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468). Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERP** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERP** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

Bewegungsbereich Type ERV-G · Range of Movement Type ERV-G

ERV-G				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +50°C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C *)</i>			
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	Einbaulänge Installation Length EL min. [mm] EL max. [mm]		axial L min. [mm] L max. [mm]		lateral l [mm]	angular °
130	25 - 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 - 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 - 300	125	140	120	160	± 15	± 5
150	50 - 200	140	160	115	180	± 30	± 15
160	32 - 200	150	170	130	195	± 35	± 15
175	200 - 250	165	185	160	210	± 10	± 5
200	250 - 300	190	210	160	235	± 30	± 10
	350 - 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	210	285	± 35	± 10
	800	240	260	210	285	± 35	± 5
260	700	250	270	220	290	± 30	± 5
300	900 - 1000	290	310	260	340	± 40	± 5

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig.
Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit/with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit/with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit/with VSRV														max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468). Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-G** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-G** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



GRUPPE	GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	BALG- GRÖSSE		PN BALG	FLANSCHEN ¹⁾ ABMESSUNGEN [mm]			BAU- LÄNGE	BESTELL- ¹⁾ NUMMER	
4	Weight	Effect. Area	Size DN		Bellow	Flanges ¹⁾ Measurements [mm]			Length [mm]	Part ¹⁾ Number	
Section	≈ kg	Q[cm²]	inch	mm	bar	D	k	n x l	BL	Type	
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY	2,0	10	1"	25	16	115	85	4 x 14	130	ERV-GS 25.16 ²⁾	
	3,5	15	1¼"	32		140	100	4 x 18		ERV-GS 32.16	
	4,0	20	1½"	40		150	110			ERV-GS 40.16	
	5,0	30	2"	50		165	125			ERV-GS 50.16	
	5,5	50	2½"	65		185	145			ERV-GS 65.16	
	7,1	85	3"	80		200	160	8 x 18	130	ERV-GS 80.16	
	7,2								150	ERV-GS 80x150.16	
	8,3	125	4"	100		220	180	130	ERV-GS 100.16		
	8,4							150	ERV-GS 100x150.16		
	10,1	185	5"	125		250	210	130	ERV-GS 125.16		
	10,2							150	ERV-GS 125x150.16		
	12,6	250	6"	150		285	240	8 x 22	130	ERV-GS 150.16	
	12,7								150	ERV-GS 150x150.16	
	16,9	400	8"	200		340	295	130	ERV-GS 200.10		
	17,2							175	ERV-GS 200x175.10		
	22,3	600	10"	250		395	350	12 x 22	130	ERV-GS 250.10	
	22,6								175	ERV-GS 250x175.10	
	29,9	800	12"	300		445	400	200	130	ERV-GS 300.10	
	30,4									ERV-GS 300x200.10	
	44,0	1000	14"	350		505	460	16 x 22	ERV-GS 350.10		
	47,5	1375	16"	400		565	515	16 x 26	ERV-GS 400.10		
	51,0	1780	18"	450	10	615	565	20 x 26	200	ERV-GS 450.10	
	54,0								250	ERV-GS 450x250.10	
	57,5	2185	20"	500		670	620	20 x 26	200	ERV-GS 500.10	
	70,0	3080	24"	600		780	725	20 x 30		ERV-GS 600.10	
	2009 Revision 6.2022	Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren: ervkonfigurator.elaflex.de Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints: ervkonfigurator.elaflex.de									



GELBSTAHL-Gummikompensatoren für Mineralölprodukte, DIN-Kraftstoffe mit bis zu 50 % Aromatenanteil, Kühlwasser mit ölhaltigem Korrosionsschutz, Schmier- bzw. Hydrauliköle und Seewasser. Temperaturbereich (medienabhängig) -20°C bis +90°C, kurzzeitig bis +100°C. Flammbeständig (nach ISO 15540) bis 30 Min. bei 800°C. Elektrisch ableitfähig.

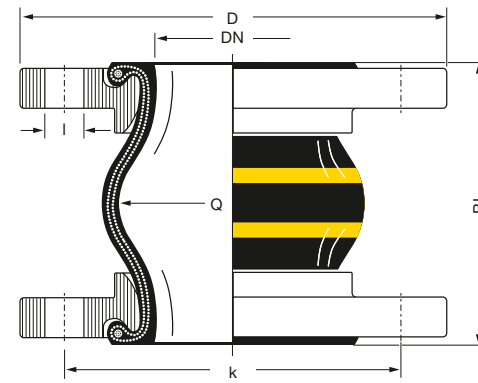
Innen : NBR (Nitril), nahtlos, abriebfest
Druckträger : Verzinkter Stahldrahtcord
Außen : Chloropren CR
Kennzeichnung : Zwei gelbe Ringe, ERV DN ..., PN ..., Herstellungsdatum
Flansche 1) : Drehbar, DIN PN 10/16, Stahl, verzinkt



**Type
ERV-GS**

YELLOW STEEL expansion joints for petroleum based products, DIN EN fuels up to 50 % aromatic content, cooling water with oily anticorrosion additives, lubrication and hydraulic oil, seawater. Temperature (depending on medium) range -20°C up to +90°C, temporarily up to +100°C. Fire resistant (to ISO 15540) up to 30 min. at 800°C. Electrically dissipative.

Liner : NBR (nitrile), seamless, abrasion resistant
Reinforcement : Steel wire cord
Cover : Chloroprene CR
Marking : Two yellow bands, ERV DN ..., PN ..., production date
Flanges 1) : Swivelling, DIN PN 10/16, carbon steel, zinc plated



1) Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.
2) Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

1) Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.
2) For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

2009
Revision 6.2022

Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren:
ervkonfigurator.elaflex.de

Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints:
ervkonfigurator.elaflex.de

Gummikompensatoren ERV-GS

Rubber Expansion Joints ERV-GS

427

Bewegungsbereich Type ERV-GS · Range of Movement Type ERV-GS

ERV-GS		Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +60°C C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +60°C *)</i>			
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	lateral l [mm]	angular α
130	25 – 80	120	135	100	145	± 15	± 20
	100 – 150	120	135	100	145	± 15	± 15
	200 – 300	125	140	115	150	± 10	± 15
150	80 – 150	140	160	115	170	± 15	± 15
175	200 – 250	165	185	150	195	± 15	± 15
200	300 – 350	190	210	170	230	± 25	± 10
	400 – 600	190	210	160	230	± 25	± 15
250	450	240	260	210	280	± 30	± 15

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig.
Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	max.	-900	-800	-700	-700	-700	-700	-600	-400	-400	-300	-300	-200				
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-800									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-900	-800	-700				
mit / with VSRV															max.	max.				

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

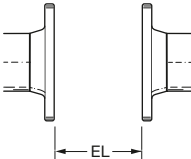
Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-GS** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-GS** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



Bewegungsbereich Type ERV-GS HNBR · Range of Movement Type ERV-GS HNBR

ERV-GS HNBR				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +60°C C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +60°C *)</i>			
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	Einbaulänge Installation Length EL min. [mm] EL max. [mm]		axial L min. [mm] L max. [mm]		lateral l [mm]	angular °
130	25 – 80	120	135	100	145	± 15	± 20
	100 – 150	120	135	100	145	± 15	± 15
	200 – 300	125	140	115	150	± 10	± 15
150	80 – 150	140	160	115	170	± 15	± 15
175	200 – 250	165	185	150	195	± 15	± 15
200	300 – 350	190	210	170	230	± 25	± 10
	400 – 600	190	210	160	230	± 25	± 15
250	450	240	260	210	280	± 30	± 15

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig.
Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR	max.	max.	max.	max.	-900	-800	-700	-700	-700	-700	-600	-400	-400	-300	-300	-200				
mit / with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-800									
mit / with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-900	-800	-700				
mit / with VSRV															max.	max.				

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-GS HNBR** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-GS HNBR** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



GRUPPE	GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	BALG- GRÖSSE		PN BALG	FLANSCH ¹⁾ ABMESSUNGEN [mm]			BAU- LÄNGE	BESTELL- ¹⁾ NUMMER		
4	Weight	Effect. Area	Size DN		Bellow	Flanges ¹⁾ Measurements [mm]			Length [mm]	Part ¹⁾ Number		
Section	≈ kg	Q[cm²]	inch	mm	bar	D	k	n x l	BL	Type		
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY	1,9	15	1"	25	16	115	85	4 x 14	130	ERV-G LT 25.16 ²⁾		
	3,4	15	1¼"	32		140	100	4 x 18		ERV-G LT 32.16		
	4,0	20	1½"	40		150	110			ERV-G LT 40.16		
	4,6	30	2"	50		165	125			ERV-G LT 50.16		
	5,3	50	2½"	65		185	145			ERV-G LT 65.16		
	6,9	85	3"	80		200	160	8 x 18		ERV-G LT 80.16		
	8,0	125	4"	100		220	180			ERV-G LT 100.16		
	9,9	185	5"	125		250	210			ERV-G LT 125.16		
	12,3	250	6"	150		285	240	8 x 22		ERV-G LT 150.16		
	16,5	400	8"	200		340	295			ERV-G LT 200.10		
	21,6	600	10"	250		395	350	12 x 22		ERV-G LT 250.10		
	29,3	800	12"	300		445	400			ERV-G LT 300.10		



GELBRING LT-Gummikompensatoren in besonders kältfester Ausführung für normgerechte Mineralölprodukte, z.B. Diesel, Heizöl bis +90°C, Flugkraftstoffe, Petroleum bis + 60°C, Otto-Kraftstoffe bis +40°C. Temperaturbereich (medienabhängig) -40°C bis +90°C, kurzzeitig bis +100°C. Elektrisch ableitfähig.

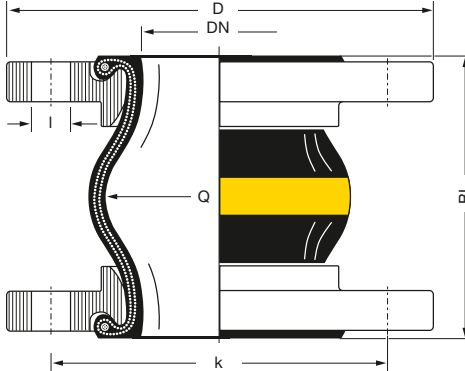
Innen : NBR (Nitril), nahtlos, abriebfest
Druckträger : PA-Textilcord
Außen : Chloropren CR
Kennzeichnung : Gelber Ring mit weißem 'LT'-Aufdruck, ERV DN ..., PN 16, Herstellungsdatum
Flansche 1) : Drehbar, DIN PN 10/16, Stahl, verzinkt

Type
ERV-G LT



YELLOW BAND LT expansion joints designed for low temperature applications for standard-conform petroleum based products, e.g. diesel, heating oil up to +90°C, aviation fuels, petroleum up to +60°C and gasoline up to +40°C. Temperature range (depending on medium) -40°C up to +90°C, temporarily up to +100°C. Electrically dissipative.

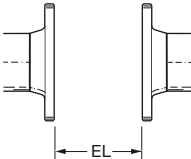
Liner : NBR (nitrile), seamless, abrasion resistant
Reinforcement : PA textile cord
Cover : Chloroprene CR
Marking : Yellow band with white 'LT' print, ERV DN..., : PN 16, production date
Flanges 1) : Swivelling, DIN PN 10/16, carbon steel, : zinc plated



1) Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.
2) Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

1) Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.
2) For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

Bewegungsbereich Type ERV-G LT · Range of Movement Type ERV-G LT

ERV-G LT				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +50°C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C *)</i>			
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	Einbaulänge Installation Length EL min. [mm] EL max. [mm]		axial L min. [mm] L max. [mm]		lateral l [mm]	angular °
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 5

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig.
Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100								
mit/with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200								
mit/with VSR							max.	max.	max.	max.	max.								

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468). Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

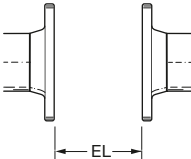
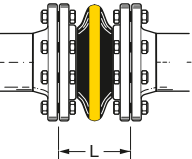
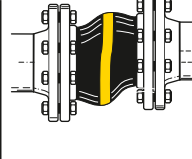
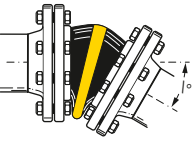
Diese Zertifikate für Type **ERV-G LT** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-G LT** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

Bewegungsbereich Type ERV-G AF · Range of Movement Type ERV-G AF

ERV-G AF		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +50°C C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C C *)</i>					
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	 Einbaulänge Installation Length EL min. [mm] EL max. [mm]		 axial L min. [mm] L max. [mm]		 lateral l [mm]	 angular Δ
130	80	120	135	100	160	± 30	± 30
	100	120	135	100	160	± 30	± 25
	150	120	135	105	160	± 30	± 10

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig. Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

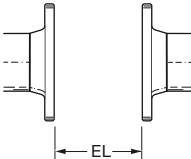
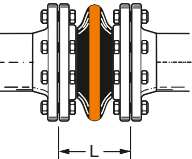
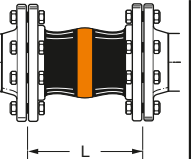
Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissable Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
ohne / without VSD / VSR					max.	max.		max.											
mit / with VSD					max.	max.		max.											

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).
Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

*Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maxium permittable elongation (L max.) reduces the vaccum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vaccum support rings (see catalogue page 468).
Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.*

Bewegungsbereich Type ERV-OR · Range of Movement Type ERV-OR

ERV-OR				Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +50°C C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C *)</i>			
							
				axial		lateral	
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	Einbaulänge Installation Length EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	angular °
130	25 – 80	120	135	100	160	± 30	± 30
130	100	120	135	100	160	± 30	± 25
130	150	120	135	105	160	± 30	± 10
130	200	125	135	110	150	± 15	± 5

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig. Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	700										
mit/with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.										

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468). Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468). Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-OR** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-OR** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY

GRUPPE 4 Section	GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	BALG- GRÖSSE		PN BALG	FLANSCH 1) ABMESSUNGEN [mm]			BAU- LÄNGE	BESTELL- 1) NUMMER		
	Weight	Effect. Area	Size DN		Bellow	Flanges 1) Measurements [mm]			Length [mm]	Part 1) Number		
	≈ kg	Q[cm²]	inch	mm	bar	D	k	n x l	BL	Type		
	1,9	15	1"	25	16	115	85	4 x 14	130	ERV-GR 25.16 2)		
	3,4	15	1 ¼"	32		140	100	4 x 18		ERV-GR 32.16		
	4,0	20	1 ½"	40		150	110			ERV-GR 40.16		
	4,6	30	2"	50		165	125			ERV-GR 50.16		
	5,3	50	2 ½"	65		185	145			ERV-GR 65.16		
	6,9	85	3"	80		200	160	8 x 18		ERV-GR 80.16		
	8,0	125	4"	100		220	180			ERV-GR 100.16		
	9,9	185	5"	125		250	210			ERV-GR 125.16		
	12,3	250	6"	150		285	240	8 x 22		ERV-GR 150.16		
	16,5	400	8"	200		340	295			ERV-GR 200.10		
	21,6	600	10"	250	200	395	350	12 x 22		ERV-GR 250.10		
	29,3	800	12"	300		445	400			ERV-GR 300.10		
	43,0	1000	14"	350		505	460	16 x 22		ERV-GR 350.10		
	46,0	1375	16"	400		565	515	16 x 26		ERV-GR 400.10		
	50,0	1780	18"	450		615	565	20 x 26		ERV-GR 450.10		
	53,0							250		ERV-GR 450x250.10		
	57,0	2185	20"	500	10	670	620	20 x 26	200	ERV-GR 500.10		
	70,0	3080	24"	600		780	725	20 x 30		ERV-GR 600.10		
	117,0	4800	28"	700		895	840	24 x 30		ERV-GR 700.10		
2009 Revision 6.2022	Produktkonfigurator für ERV-Gummikompensatoren: ervkonfigurator.elaflex.de Product configurator for ERV Rubber Expansion Joints: ervconfigurator.elaflex.de											
										Gummikompensatoren ERV-GR		
										Rubber Expansion Joints ERV-GR		
										443		

GRÜNRING-Gummikompensatoren für Chemikalien, Säuren, Laugen und aggressive Chemieabwässer. Für ölhaltige Kompressorluft bis zu +90°C. Temperaturbereich (medienabhängig) -20°C bis +100°C, kurzzeitig bis +110°C. Elektrisch isolierend.

Innen : Hypalon® (CSM), nahtlos, abriebfest
Druckträger : PA-Textilcord
Außen : Hypalon® (CSM)
Kennzeichnung: Grüner Ring, ERV DN ..., PN ..., Herstelldatum
Flansche 1) : Drehbar, DIN PN 10/16, Stahl, verzinkt

Type
ERV-GR

GREEN BAND expansion joints for chemicals, acids, alkalis and aggressive chemical waste water. For oil-contaminated compressed air up to +90°C. Temperature range (depending on medium) -20°C up to +100°C, temporarily up to +110°C. Electrically non-conductive.

Liner : CSM, seamless, abrasion resistant
Reinforcement : PA textile cord
Cover : CSM
Marking : Green band, ERV DN ..., PN ..., production date
Flanges 1) : Swivelling, PN 10/16, carbon steel, zinc plated

1) Bestellbeispiele. Andere Flanschnormen und -werkstoffe siehe Katalogseiten 461 – 464.
2) Für Gummikompensatoren DN 25 werden Bälge DN 32 verwendet.

1) Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461 – 464.
2) For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.

Bewegungsbereich Type ERV-GR · Range of Movement Type ERV-GR

ERV-GR		Einbaulänge Installation Length		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +50°C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C *)</i>			
Baulänge Length BL [mm]	Balggröße Bellow Size DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	lateral l [mm]	angular α
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 5
200	350 – 600	190	210	160	235	± 30	± 8
250	450	240	260	205	285	± 35	± 10
260	700	250	270	220	290	± 30	± 5

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig. Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit/with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit/with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit/with VSRV														max.	max.	max.				

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468).

Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

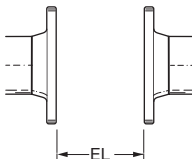
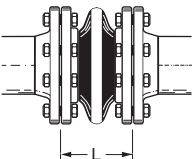
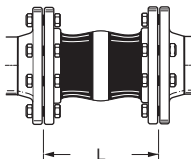
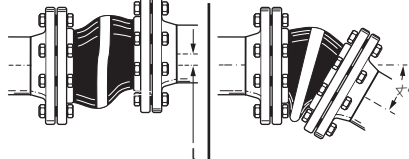
Diese Zertifikate für Type **ERV-GR** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-GR** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

Bewegungsbereich Type ERV-W · Range of Movement Type ERV-W

ERV-W		Zulässiger statischer Bewegungsbereich im Betriebszustand *) bei Einsatz von Flanschen mit Stützkragen bis +50° C <i>Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to +50°C *)</i>					
Baulänge <i>Length</i>	Balggröße <i>Bellow Size</i>						
BL [mm]	DN [mm]	EL min. [mm]	EL max. [mm]	L min. [mm]	L max. [mm]	l [mm]	°
130	25 – 80	120	135	100	150	± 30	± 30
	100 – 150	120	135	100	150	± 30	± 20
	200	115	140	105	160	± 30	± 10
	250 – 300	125	140	120	160	± 15	± 15
200	350 – 600	190	210	160	235	± 30	± 18
250	450	240	260	205	285	± 35	± 110

*) **Achtung:** Werte sind nicht für kombinierte Bewegungen gültig.
Entsprechende Berechnung s. S. 475. Bitte fragen Sie unseren Verkauf.

*) **Please note:** Data not valid for combined movements. For calculation hints see page 475. Please contact our sales team.

Zulässiger Unterdruck [mbar] · Permissible Vacuum [mbar]

DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ohne/without VSD/VSR	max.	max.	max.	-700	-600	-400	-300	-300	-300	-200	-100									
mit/with VSD			max.	max.	max.	max.	max.	max.	-600	-400	-200									
mit/with VSR							max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.	-700	-700	-700				
mit/with VSRV														max.	max.	max.				

Daten gemessen mit neuen Kompensatoren in Standardbaulängen bei Raumtemperatur mit nicht quellenden Medien. Für quellende Medien ist ein Sicherheitsfaktor zu berücksichtigen. Ein gestauchter Einbau verbessert die in der Tabelle genannte Vakuumfestigkeit. Die maximale zulässige Streckung (L max.) führt zu einer um bis zu 50 % geringeren Vakuumfestigkeit. Für diesen Fall empfehlen wir die Verwendung von Vakuum-Stützdrahtspiralen oder Vakuum-Stützringen (s. Katalogs. 468). Zusammenhänge von Überdruck, Bewegungsbereich und Temperatur entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Katalogseite 404.

Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the vacuum resistance listed in the table above. The maximum permissible elongation (L max.) reduces the vacuum resistance by 50 %. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vacuum support rings (see catalogue page 468).

Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.

Zulassungen · Approvals

Diese Zertifikate für Type **ERV-W** können Sie herunterladen unter elaflex.de/zertifikate

These certificates for type **ERV-W** can be downloaded from elaflex.de/en/certificates



Übersicht aller Zertifikate auf unserer Katalogseite 472 / Overview of all certificates on catalogue page 472

FLANSCH-AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

Für die Auswahl der Flansche stehen umfassende Kombinationsmöglichkeiten in Bezug auf Anschlussmaße, Materialien und Beschichtungen zur Verfügung.

Auch zwei unterschiedliche Flanschtypen an einem Kompensator sind möglich.

Auf den folgenden Seiten sind die wesentlichen Flanschtypen und Abmessungen aufgeführt.

Sonderausführungen sind auf Anfrage erhältlich.

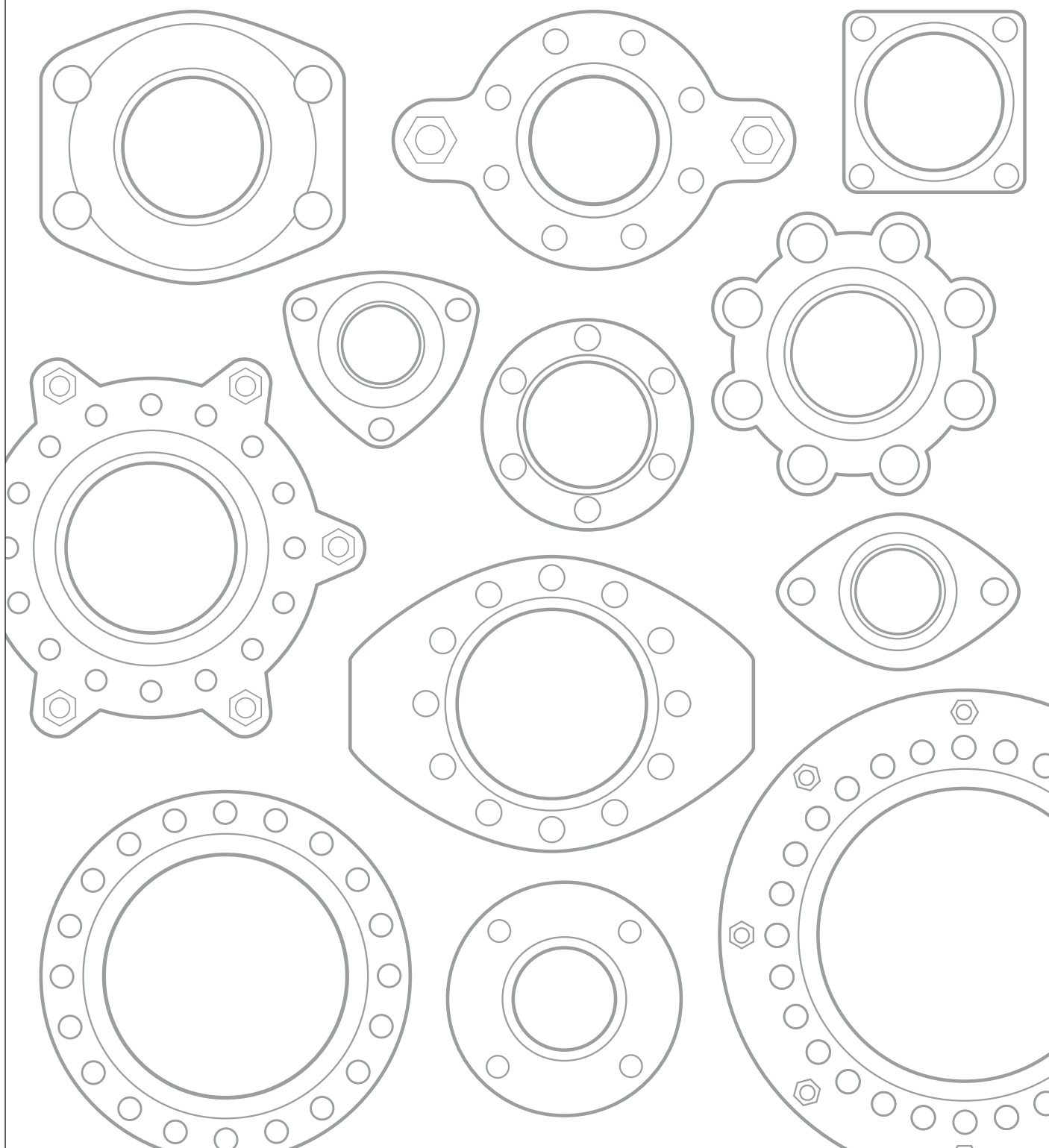
FLANGE CHOICE

For the choice of flanges a great variety of combinations concerning connection dimensions, materials and coatings is available.

Also two different flange types on one compensator are possible.

On the following pages the most common types and dimensions are listed.

Special types are available upon request.



Gebräuchliche Flanschmaße · Commonly used Flange Measurements

Flanschnorm Flange Standard		EN 1092-1																			
		DIN PN 6				DIN PN 10				DIN PN 16				DIN PN 25				DIN PN 40			
Bestellnummer Part Number		.6				.10				.16				.25				.40			
DN		D	k	n	l	D	k	n	l	D	k	n	l	D	k	n	l	D	k	n	l
mm	in.	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm
25	1"					identisch mit PN 16 <i>identical with PN 16</i>				115	85	4	14	115	85	4	14	identisch mit PN 25 <i>identical with PN 25</i>			
32	1 ¼"	120	90	4	14					140	100	4	18	140	100	4	18				
40	1 ½"	130	100	4	14					150	110	4	18	150	110	4	18				
50	2"	140	110	4	14					165	125	4	18	165	125	4	18				
65	2 ½"	160	130	4	14					185	145	4 ^{*)}	18	185	145	8	18				
80	3"	190	150	4	18					200	160	8	18	200	160	8	18				
100	4"	210	170	4	18					220	180	8	18	235	190	8	22				
125	5"	240	200	8	18					250	210	8	18	270	220	8	26				
150	6"	265	225	8	18					285	240	8	22	300	250	8	26				
200	8"	320	280	8	18	340	295	8	22	340	295	12	22	360	310	12	26	375	320	12	30
250	10"	375	335	12	18	395	350	12	22	405	355	12	26	425	370	12	30	450	385	12	33
300	12"	440	395	12	22	445	400	12	22	460	410	12	26	485	430	16	30	515	450	16	33
350	14"	490	445	12	22	505	460	16	22	520	470	16	26	555	490	16	33	580	510	16	36
400	16"	540	495	16	22	565	515	16	26	580	525	16	30	620	550	16	36	660	585	16	39
450	18"	595	550	16	22	615	565	20	26	640	585	20	30	670	600	20	36	685	610	20	39
500	20"	645	600	20	22	670	620	20	26	715	650	20	33	730	660	20	36	755	670	20	42
600	24"	755	705	20	26	780	725	20	30	840	770	20	36	845	770	20	39				
700	28"	860	810	24	26	895	840	24	30	910	840	24	36	960	875	24	42				
800	32"	975	920	24	30	1015	950	24	33	1025	950	24	39	1085	990	24	48				
900	36"	1075	1020	24	30	1115	1050	28	33	1125	1050	28	39	1185	1090	28	48				
1000	40"	1175	1120	28	30	1230	1160	28	36	1255	1170	28	42	1320	1210	28	56				

Werkstoffe: verzinkter Stahl (Standard), Edelstahl, Bronze, Aluminium, feuerverzinkter Stahl, Rilsan®-beschichteter Stahl etc. – siehe Seite 403
 Materials: zinc plated steel (standard), stainless steel, bronze, aluminium, hot galvanized steel, Rilsan® coated steel etc. – see page 403

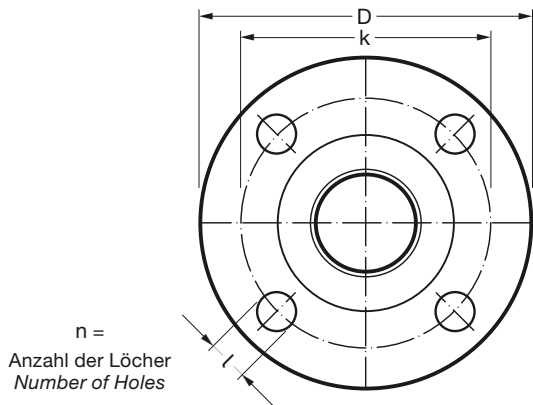
*) abweichend von EN 1092-1
 *) differing from EN 1092-1

Flanschnorm Flange Standard		EN 1759-1 ANSI B 16.5 150 lb/sq. in								EN 1759-1 ANSI B 16.5 300 lb/sq. in.								SAE J518 c max. Betriebsdruck/W.P. 10 bar					
		.ASA 150								.ASA 300								.SAE					
DN		D		k		n	l			D		k		n	l			G	H	I	L	n	l
mm	in.	mm	in.	mm	in.		mm	in.		mm	in.	mm	in.		mm	in.		mm	mm	mm	mm	mm	mm
25	1"	108,0	4 ½"	79,4	3 ½"	4	15,9	¾"		123,8	4 ¾"	88,9	3 ½"	4	19,0	¾"							
32	1 ¼"	117,5	4 5/8"	88,9	3 ½"	4	15,9	¾"		133,4	5 ¼"	98,4	3 ¾"	4	19,0	¾"		79	58,7	30,2	73	4	13
40	1 ½"	127,0	5"	98,4	3 ¾"	4	15,9	¾"		155,6	6 ⅛"	114,3	4 ¾"	4	22,2	¾"		94	70,0	35,7	83	4	13
50	2"	152,4	6"	120,7	4 ¾"	4	19,0	¾"		165,1	6 ½"	127,0	5"	8	19,0	¾"		102	78,0	42,9	97	4	13
65	2 ½"	177,8	7"	139,7	5 ½"	4	19,0	¾"		190,5	7 ½"	149,2	5 ⅞"	8	22,2	⅞"		114	89,0	50,8	115	4	13
80	3"	190,5	7 ½"	152,4	6"	4	19,0	¾"		209,6	8 ¼"	168,3	6 ⅝"	8	22,2	⅞"		135	106,4	61,9	131	4	17
100	4"	228,6	9"	190,5	7 ½"	8	19,0	¾"		254,0	10"	200,0	7 ⅞"	8	22,2	⅞"		162	130,2	77,8	152	4	17
125	5"	254,0	10"	215,9	8 ½"	8	22,2	⅞"		279,4	11"	235,0	9 ¼"	8	22,2	⅞"		184	152,4	92,1	181	4	17
150	6"	279,4	11"	241,3	9 ½"	8	22,2	⅞"		317,5	12 ½"	269,9	10 ⅝"	12	22,2	⅞"							
200	8"	342,9	13 ½"	298,5	11 ¾"	8	22,2	⅞"		381,0	15"	330,2	13"	12	25,4	1"							
250	10"	406,4	16"	361,9	14 ¼"	12	25,4	1"		444,5	17 ½"	387,3	15 ¼"	16	28,6	1 ⅝"							
300	12"	482,6	19"	431,8	17"	12	25,4	1"		520,7	20 ½"	450,8	17 ¾"	16	31,7	1 ¾"							
350	14"	533,4	21"	476,2	18 ¾"	12	28,6	1 ⅝"		584,2	23"	514,3	20 ¼"	20	31,7	1 ¾"							
400	16"	596,9	23 ½"	539,7	21 ¼"	16	28,6	1 ⅝"		647,7	25 ½"	571,5	22 ½"	20	34,9	1 ¾"							
450	18"	635,0	25"	577,9	22 ¾"	16	31,7	1 ¾"		711,2	28"	628,7	24 ¾"	24	34,9	1 ¾"							
500	20"	698,5	27 ½"	635,0	25	20	31,7	1 ¾"		774,7	30 ½"	685,8	27"	24	34,9	1 ¾"							
600	24"	812,8	32"	749,3	29 ½"	20	34,9	1 ¾"		914,4	36"	812,8	32"	24	41,3	1 ⅝"							

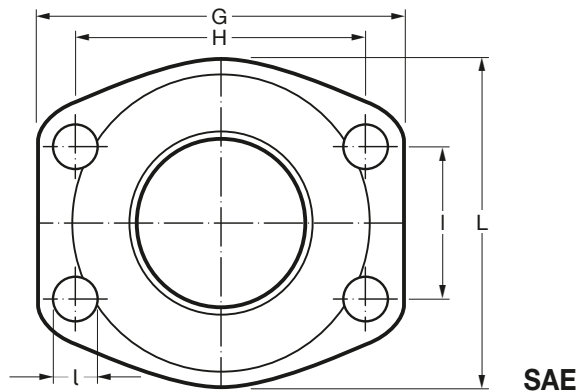
Werkstoffe: verzinkter Stahl (Standard), Edelstahl, Bronze, Aluminium, feuerverzinkter Stahl, Rilsan®-beschichteter Stahl etc. – siehe Seite 403
 Materials: zinc plated steel (standard), stainless steel, bronze, aluminium, hot galvanized steel, Rilsan® coated steel etc. – see page 403

Flanschnorm Flange Standard		BS 10 table D								BS 10 table E								BS 10 table F							
Bestellnummer Part Number		.BS 10D								.BS 10E								.BS 10F							
DN		D		k		n	l			D		k		n	l			D		k		n	l		
mm	in.	mm	in.	mm	in.		mm	in.		mm	in.	mm	in.		mm	in.		mm	in.	mm	in.		mm	in.	
25	1"	114,3	4 1/2"	82,5	3 1/4"	4	14,3	9/16"		114,3	4 1/2"	82,5	3 1/4"	4	14,3	9/16"		120,6	4 3/4"	87,3	3 7/16"	4	17,5	11/16"	
32	1 1/4"	120,6	4 3/4"	87,3	3 7/16"	4	14,3	9/16"		120,6	4 3/4"	87,3	3 7/16"	4	14,3	9/16"		133,3	5 1/4"	98,4	3 7/8"	4	17,5	11/16"	
40	1 1/2"	133,3	5 1/4"	98,4	3 7/8"	4	14,3	9/16"		133,3	5 1/4"	98,4	3 7/8"	4	14,3	9/16"		139,7	5 1/2"	104,8	4 1/8"	4	17,5	11/16"	
50	2"	152,4	6"	114,3	4 1/2"	4	17,5	11/16"		152,4	6"	114,3	4 1/2"	4	17,5	11/16"		165,1	6 1/2"	127,0	5"	4	17,5	11/16"	
65	2 1/2"	165,1	6 1/2"	127,0	5"	4	17,5	11/16"		165,1	6 1/2"	127,0	5"	4	17,5	11/16"		184,1	7 1/4"	146,0	5 3/4"	8	17,5	11/16"	
80	3"	184,1	7 1/4"	146,0	5 3/4"	4	17,5	11/16"		184,1	7 1/4"	146,0	5 3/4"	4	17,5	11/16"		203,2	8"	165,1	6 1/2"	8	17,5	11/16"	
100	4"	215,9	8 1/2"	177,8	7"	4	17,5	11/16"		215,9	8 1/2"	177,8	7"	8	17,5	11/16"		228,6	9"	190,5	7 1/2"	8	17,5	11/16"	
125	5"	254,0	10"	209,5	8 1/4"	8	17,5	11/16"		254,0	10"	209,5	8 1/4"	8	17,5	11/16"		279,4	11"	234,9	9 1/4"	8	22,2	7/8"	
150	6"	279,4	11"	234,9	9 1/4"	8	17,5	11/16"		279,4	11"	234,9	9 1/4"	8	22,2	7/8"		304,8	12"	260,3	10 1/4"	12	22,2	7/8"	
200	8"	336,5	13 1/4"	292,1	11 1/2"	8	17,5	11/16"		336,5	13 1/4"	292,1	11 1/2"	8	22,2	7/8"		368,3	14 1/2"	323,9	12 3/4"	12	22,2	7/8"	
250	10"	406,4	16"	355,6	14"	8	22,2	7/8"		406,4	16"	355,6	14"	12	22,2	7/8"		431,8	17"	381,0	15"	12	25,4	1"	
300	12"	457,2	18"	406,4	16"	12	22,2	7/8"		457,2	18"	406,4	16"	12	25,4	1"		489,0	19 1/4"	438,1	17 1/4"	16	25,4	1"	

Werkstoffe: verzinkter Stahl (Standard), Edelstahl, Bronze, Aluminium, feuerverzinkter Stahl, Rilsan®-beschichteter Stahl etc. – siehe Seite 403
 Materials: zinc plated steel (standard), stainless steel, bronze, aluminium, hot galvanized steel, Rilsan® coated steel etc. – see page 403



DIN
ASA
BS
VG
TW
JIS



Flanschnorm Flange Standard		VG 95959-1				DIN 28460 'TW' max. Betriebsdruck / W.P. 10 bar				JIS 5K				JIS 10K				JIS 16K											
Bestellnummer Part Number		.VG -1				.TW				.JIS 5K				.JIS 10K				.JIS 16K											
DN		D	k	n	l	D	k	n	l	D	k	n	l	D	k	n	l	D	k	n	l								
mm	in.	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm								
25	1"													125	90	4	19	125	90	4	19								
32	1 ¼"													100	76	6	11	115	90	4	15	135	100	4	19	135	100	4	19
40	1 ½"													108	84	6	11	120	95	4	15	140	105	4	19	140	105	4	19
50	2"	120	96	6	11	154	130	8	11,5	130	105	4	15	155	120	4	19	155	120	8	19								
65	2 ½"	140	116	8	11	154	130	8	11,5	155	130	4	15	175	140	4	19	175	140	8	19								
80	3"	150	126	8	11	154	130	8	11,5	180	145	4	19	185	150	8	19	200	160	8	23								
100	4"	172	148	10	11	174	150	8	14,0	200	165	8	19	210	175	8	19	225	185	8	23								
125	5"	200	176	10	11	204	176	8	14,0	235	200	8	19	250	210	8	23	270	225	8	25								
150	6"	226	202	12	11	240	210	12	14,0	265	230	8	19	280	240	8	23	305	260	12	25								
200	8"	288	264	16	11	308	274	16	16,0	320	280	8	23	330	290	12	23	350	305	12	25								
250	10"									385	345	12	23	400	355	12	25	430	380	12	27								
300	12"									430	390	12	23	445	400	16	25	480	430	16	27								
350	14"									480	435	12	25	490	445	16	25	540	480	16	33								
400	16"									540	495	16	25	560	510	16	27	605	540	16	33								
450	18"									605	555	16	25	620	565	20	27	675	605	20	27								
500	20"									655	605	20	25	675	620	20	27	730	660	20	33								
600	24"									770	715	20	27	795	730	24	33	845	770	24	39								

Werkstoffe: verzinkter Stahl (Standard), Edelstahl, Bronze, Aluminium, feuerverzinkter Stahl, Rilsan®-beschichteter Stahl etc. (bei 'TW' bis DN 150 Aluminium = Standard) – siehe Seite 403
 Materials: zinc plated steel (standard), stainless steel, bronze, aluminium, hot galvanized steel, Rilsan® coated steel etc. (by 'TW' up to DN 150 aluminium = standard) – see page 403

ERV Zugstangen und Angularverspannung · ERV Tie Rods and Angular Limiters

Längenbegrenzungsflansche – Type ZS

Aus der nebenstehenden Tabelle ergibt sich, dass die Reaktionskräfte bei den kleinen ERV-Dimensionen bis DN 50 so gering sind, dass Längenbegrenzer normalerweise nicht erforderlich sind. Längenbegrenzer sind nur dann nötig, wenn es nicht möglich ist, das Rohrleitungssystem mit ausreichenden Festpunkten zu sichern oder eine Teillastung der Festpunkte gewünscht wird.

Die erforderlichen Zugstangen werden so bemessen, dass sie auch die aus dem Prüfdruck resultierenden Reaktionskräfte aufnehmen können.

Für die hauptsächlich erforderliche Axialbegrenzung haben sich die abgebildeten Ausführungen mit integrierter Verspannung sehr gut bewährt. Die Zugstangen mit hoher Festigkeit (Stahl 8.8) sind axial auf die tatsächlichen Einbaumaße einstellbar. Sie sind elastisch gelagert in geräuschkämmenden Gummibuchsen aus witterungsbeständigem Kunstkautschuk. Ab DN 350 sind die Zugstangen grundsätzlich in Kugelscheiben und Kegelpfannen gelagert.

Bei der Montage der ERV ZS / ZSS ist darauf zu achten, dass die Muttern an den Gewindestangen gekontert sind. Dabei ist das in den ELAFLEX-Katalogseiten vorgegebene Maximalmaß für die Auslängung zu berücksichtigen.

Nennweite DN mm	Anzahl der Zugstangen <i>Number tie rods</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part Number Type</i>
25	2	ERV 25 ... ZS
32	2	ERV 32 ... ZS
40	2	ERV 40 ... ZS
50	2	ERV 50 ... ZS
65	2	ERV 65 ... ZS
80	2	ERV 80 ... ZS
100	2	ERV 100 ... ZS
125	2	ERV 125 ... ZS
150	2	ERV 150 ... ZS
200	2	ERV 200 ... ZS
250	2	ERV 250 ... ZS
300	4	ERV 300 ... ZS
350	4	ERV 350 ... ZS
400	4	ERV 400 ... ZS
450	4	ERV 450 ... ZS
500	4	ERV 500 ... ZS
600	4	ERV 600 ... ZS

Angaben für Flansche DIN PN 10, Änderungen der Zugstangenanzahl bei anderen Flanschnormen vorbehalten.

Values for flanges DIN PN 10, number of tie rods may change with different flange standards.

Tied Flanges – Type ZS

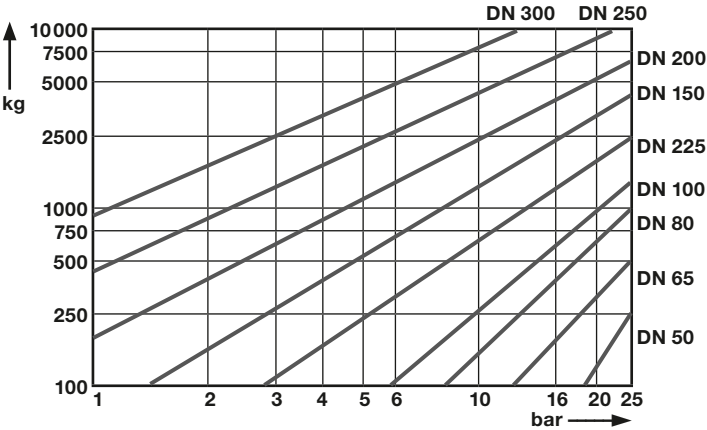
The table shows that the pressure thrust forces in small ERV dimensions up to DN 50 are this low that limiters normally are not necessary. Limiters are recommended when it is not possible to secure the pipe system with sufficient fixed points or when a part relief of the fixed points is desired.

The required limiters are measured to absorb also the reaction forces resulting from the test pressure.

For the mainly required axial limitation the shown types with integrated tie bars have proved well. The tie bars with high stability (steel 8.8) can be adjusted to the actual installation measurements. The tie bars lie elastically in noise reducing rubber bushes of weatherproof rubber. From DN 350 the tie rods lie in principal in conical seats and spherical washers.

When assembling ERV ZS / ZSS ensure that the nuts on the threaded rods are fixed with locking nuts. Please observe the Maximum admissible (L max) elongation of the bellows stated on our catalogue.

Reaktionskräfte von ERV-Gummikompensatoren
(Einbaulänge = 130 mm)



Pressure thrust forces of ERV Expansion Joints
(installation length = 130 mm)



Außenverspannung
mit Gummibuchsen

Type ... ZS

(PN16 bis/up to DN 200)
(PN10 bis/up to DN 300)

Tie rods with
outer limitation in
rubber bushings



Außenverspannung
mit Kugelscheiben
und Kegelpfannen

Type ... ZS

(PN16 ab/from to DN 250)
(PN10 ab/from to DN 350)

Tie rods with
outer limitation
in spherical discs
and conical seats

Sonderausführungen · Special Designs



Innen- und
Außenverspannung

Type ... ZSS

(bis/up to DN 300)

Tie rods with inner
and outer limitation



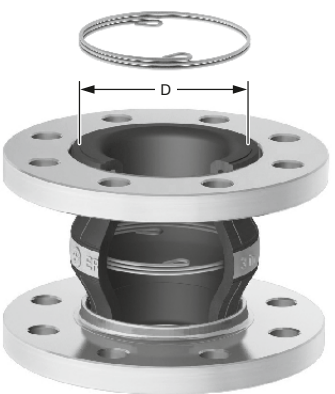
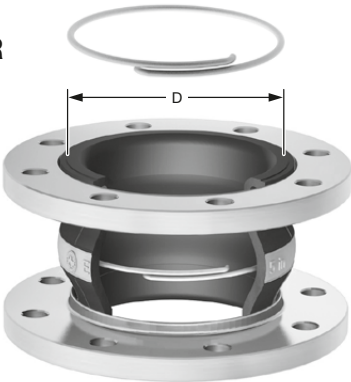
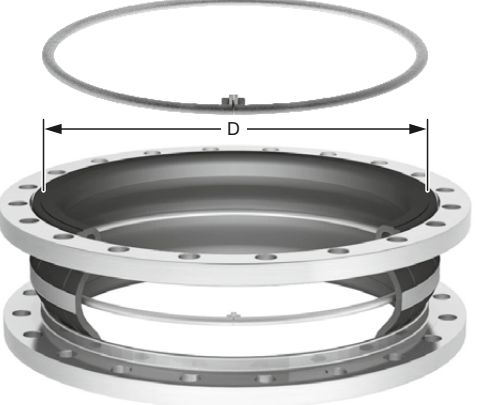
Angular-Innenver-
spannung

Type ... RG

(bis/up to DN 300)

Angular limiter

Vakuum-Stützdrahtspiralen und Stützringe für ERV · Vacuum Support Spiral and Ring for ERV

	DN <i>Diam. Nom.</i> mm	D <i>≈ mm</i>	BESTELLNUMMER <i>Part Number</i> Type	
Lieferbar für alle ERV-Typen DN 50–300. Windungszahl und Drahtstärke entsprechend der Belastung bei den einzelnen Nennweiten. Die Stützspiralen können auch leichtnachträglich montiert werden. Keine Einschränkung der Druckbelastbarkeit des ERV. Der Bewegungsbereich wird um ca. 50 % eingeschränkt. — <i>Available for DN 50–300. Number of turns and material thickness vary with DN. The vacuum support spiral can be easily mounted sub-sequently. No restriction of admissible pressure for ERV. Movement range restricted by approximately 50 %.</i>	50	85	ERV... 50...VSD	ERV mit Vakuum-Stützdrahtspirale. Bei nicht ausreichender Vakuum-Beständigkeit^{*)} eines gewählten ERV. Spirale aus Edelstahl 1.4571. Type VSD  ERV with vacuum support spiral. Spiral of AISI 316 Ti, used when the vacuum resistance^{*)} of the chosen ERV is not sufficient.
	65	110	ERV... 65...VSD	
	80	130	ERV... 80...VSD	
	100	180	ERV...100...VSD	
	125	230	ERV...125...VSD	
	150	270	ERV...150...VSD	
	200	320	ERV...200...VSD	
	250	420	ERV...250...VSD	
Lieferbar für alle ERV-Typen DN 125–600. Die Stützringe können auch leicht nachträglich montiert werden. Keine Einschränkung der Druckbelastbarkeit des ERV. Der Bewegungsbereich wird um ca. 50 % eingeschränkt. — <i>Available for DN 125–600. The vacuum support rings can be easily mounted subsequently. No restriction of admissible pressure for ERV. Movement range restricted by approx. 50 %.</i>	300	500	ERV...300...VSD	
	125	175	ERV...125...VSR	ERV Vakuum-Stützring. Bei nicht ausreichender Vakuum-Beständigkeit^{*)} eines gewählten ERV. Offener Ring aus Edelstahl 1.4571. Type VSR  ERV with vacuum support ring. Ring of AISI 316 Ti, used when the vacuum resistance^{*)} of the chosen ERV is not sufficient.
	150	190	ERV...150...VSR	
	200	260	ERV...200...VSR	
	250	300	ERV...250...VSR	
	300	350	ERV...300...VSR	
	350	410	ERV...350...VSR	
	400	480	ERV...400...VSR	
	450	540	ERV...450...VSR	
Lieferbar für alle ERV-Typen DN 500–1000. Die Stützringe können auch leicht nachträglich montiert werden. Keine Einschränkung der Druckbelastbarkeit des ERV. Der Bewegungsbereich wird um ca. 50 % eingeschränkt. — <i>Available for DN 500–1000. The vacuum support rings can be easily mounted subsequently. No restriction of admissible pressure for ERV. Movement range restricted by approx. 50 %.</i>	500	580	ERV...500...VSR	
	600	680	ERV...600...VSR	
	450	520	ERV...450...VSRV	ERV Vakuum-Stützring in verschraubter Ausführung. Für maximale Vakuum-Beständigkeit^{*)} eines gewählten ERV. Verschraubter Ring aus Edelstahl 1.4571. Type VSRV  ERV with bolted vacuum support ring. For maximal vacuum resistance^{*)} of the selected ERV. Bolted ring in stainless steel AISI 316 Ti.
	500	545	ERV...500...VSRV	
	600	640	ERV...600...VSRV	
	700	780	ERV...700...VSRV	
	800	850	ERV...800...VSRV	
	900	1000	ERV...900...VSRV	
	1000	1085	ERV...1000... VSRV	

^{*)} Zulässige Vakuumbeanspruchung siehe typenspezifische ERV-Datenblätter.
Admissible vacuum see catalogue pages type specific ERV data sheets.

GRUPPE	DN	l	D	LÄNGE L	BESTELL- NUMMER
4				Length L	Part Number
Section	mm	mm	mm	mm	Type

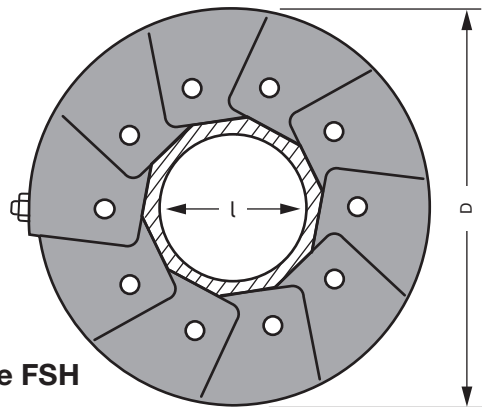


Ausführung für ERV mit Flanschen nach DIN PN 10 / 16					
Type for ERV with flanges according to DIN PN 10 / 16					
25	30	170	260	FSH für /for ERV 25x130	
32	40	190		FSH für /for ERV 32x130	
40	45	195		FSH für /for ERV 40x130	
50	60	210		FSH für /for ERV 50x130	
65	75	225		FSH für /for ERV 65x130	
80	90	240		FSH für /for ERV 80x130	
100	110	260		FSH für /for ERV 100x130	
125	135	285		FSH für /for ERV 125x130	
150	160	330		FSH für /for ERV 150x130	
200	220	385		FSH für /for ERV 200x130	
250	265	435		FSH für /for ERV 250x130	
300	315	485		FSH für /for ERV 300x130	
25	30	170	300	FSH für /for ERV 25x160	
32	40	190		FSH für /for ERV 32x160	
40	45	195		FSH für /for ERV 40x160	
50	60	210		FSH für /for ERV 50x160	
65	75	225		FSH für /for ERV 65x160	
80	90	240		FSH für /for ERV 80x160	
100	110	260		FSH für /for ERV 100x160	
125	135	285		FSH für /for ERV 125x160	
150	160	330		FSH für /for ERV 150x160	
200	220	385		FSH für /for ERV 200x160	
250	265	435	340	FSH für /for ERV 250x200	
300	315	485		FSH für /for ERV 300x200	

Ausführung für ERV mit Flanschen nach VG 95959-1 (Marine-Norm)					
Type for ERV with flanges according to VG 95959-1 (German Naval Standard)					
32	40	150	260	FSH-M für /for ERV 32x130	
40	45	155		FSH-M für /for ERV 40x130	
50	60	170		FSH-M für /for ERV 50x130	
65	75	185		FSH-M für /for ERV 65x130	
80	90	200		FSH-M für /for ERV 80x130	
100	110	220		FSH-M für /for ERV 100x130	
125	135	245		FSH-M für /for ERV 125x130	
150	160	270		FSH-M für /for ERV 150x130	
200	215	345		FSH-M für /for ERV 200x130	
250	265	395		FSH-M für /for ERV 250x13	
32	40	150	300	FSH-M für /for ERV 32x160	
40	45	155		FSH-M für /for ERV 40x160	
50	60	170		FSH-M für /for ERV 50x160	
65	75	185		FSH-M für /for ERV 65x160	
80	90	200		FSH-M für /for ERV 80x160	
100	110	220		FSH-M für /for ERV 100x160	
125	135	245		FSH-M für /for ERV 125x160	
150	160	270		FSH-M für /for ERV 150x160	
200	215	345		FSH-M für /for ERV 200x160	
250	265	395	340	FSH-M für /for ERV 250x200	

Flammschutzhülle für ERV-Gummikompensatoren, aus mehreren Lagen Glasfilamentgewebe mit Oberflächenbeschichtung aus silberfarbenem, hochtemperaturbeständigem Silikon-Aluglasgewebe (zertifiziert nach MED A1/3.13). Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben aus Messing. Die Flammschutzhülle schützt den Gummikompensator zuverlässig gegen Strahlungshitze und direkte Flammeneinwirkung bis 800°C für 30 Min. (ISO 15540), und ist unempfindlich gegenüber Öl- und Chemikalieneinflüssen sowie alterungs- und witterungsbeständig.

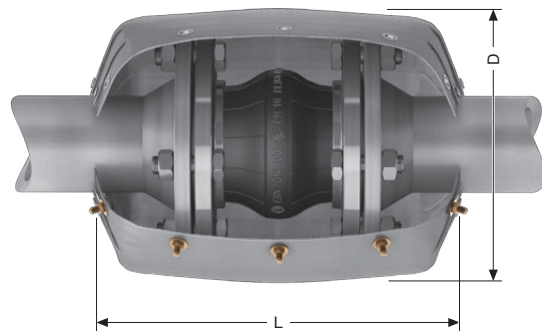
Aufgrund ihrer geteilten Form kann die Flammschutzhülle nachträglich montiert und wieder geöffnet werden. Abmessungen sind so gewählt, dass auch Gegenflansche vollkommen abgedeckt sind. Der zulässige Bewegungsbereich wird nicht eingeschränkt.



Type FSH

Flame protection cover for ERV rubber expansion joints, made of several layers of glass fiber fabric with a surface cover of silver-coloured high temperature resistant silicone-aluminium-glass fabric (certified acc. MED A1/3.13). Screws, nuts and washers of brass. It reliably protects the expansion joint against radiation heat and direct flames up to 800°C for 30 min. (ISO 15540). Flame protection covers are resistant against oil and chemical influences as well as against ageing and weathering.

Due to its split design the flame protection cover can be mounted subsequently and re-opened. Dimensions are chosen in a way that also the counter flanges are completely covered. The allowed range of movement is not restricted.



geöffnet / open



geschlossen / closed

Übersicht Zertifikate · Overview of Certificates

Zulassungen Approvals		ERV-GS	ERV-GS HNBR	ERV-G	ERV-R	ROTEX	ERV-CR	Andere other
DNV (Det Norske Veritas)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ alle/all
Lloyd's Register		✓	✓	✓	✓	✓		
Bureau Veritas		✓	✓	✓	✓		✓	
RINA Services S.p.A.		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ (ERV-BR, -OR, -GR)
American Bureau of Shipping		✓	✓	✓	✓			
Nippon Kaiji Kyokai		✓	✓	✓	✓	✓		
China Classification Society		✓	✓	✓	✓		✓	
Dienststelle Schiffssicherheit BG Verkehr (ex: See-Berufsgenossenschaft)		✓						
Technischer Überwachungs-Verein						✓ DIN 4809		
Bundesamt für Wehrtechnik und Beschaffung				✓	✓			
Deutscher Verein des Gas- und Wasserfachs				✓ Gas	✓ Trinkwasser Drinking water			
Attestation de Conformité Sanitaire					✓ Trinkwasser Drinking water			
Water Regulations Advisory Scheme					✓			✓ (ERP)
Korean Register		✓	✓	✓	✓			

ELAFLEX-Gummikompensatoren Type ERV werden einbaufertig geliefert. Die Standard-Flansche sind zur Vereinfachung der Montage in jede gewünschte Position drehbar. Handelsübliche Schrauben können verwendet werden. Flansche mit Stabilisierungsansatz (Stützkragen) erleichtern die Einhaltung eines Sicherheitsabstandes zwischen Schraubende und Gummibalg im gesamten Bewegungsbereich und vermeiden so eine Beschädigung des Balges.

Richtige Gegenflansche? (Abbildungen A–G)

Dichtungen sind nicht erforderlich, wenn die Dichtflächen der Gegenflansche der Rohrleitung gemäß nebenstehender Abbildungen ausgeführt werden. Flachdichtungen sollten nur zum Schutz der Gummidichtflächen benutzt werden, wenn die Gegenflansche scharfe Innenkanten oder Unregelmäßigkeiten auf der Oberfläche aufweisen. Bei zu großen Bohrungen der Gegenflansche (Kompensatordichtfläche nicht komplett durch Flanschdichtfläche abgedeckt), ist eine Flachdichtung **und** eine Ringscheibe zu installieren (Abb. E).

Druckfestigkeit

Der zulässige Betriebsdruck und Prüfdruck ist nicht nur von der Druckstufe des Gummikörpers abhängig, sondern richtet sich auch nach Betriebstemperatur sowie Ausführung und Nenndruck der verwendeten Flansche. Ausführliche Angaben siehe Tabellen auf der Seite 404. Der Berstdruck (bei Raumtemperatur) liegt je nach Einbaulänge, Größe und Längenbegrenzung min. beim 3- bis 4-fachen des Nenndruckes (PN bzw. ND). Prüfzeugnisse über Wasserdruckproben können gegen Berechnung ausgestellt werden.

Vakuumfestigkeit

Die zulässige Vakuumbeanspruchung ist abhängig von der Größe, Betriebstemperatur, Einbaulänge und eventuell zusätzlich eingebauten Stützringen. Genaue Angaben finden Sie auf den Rückseiten der typenspezifischen Datenblätter. Lieferbare Vakuum-Stützringe siehe Seite 468.

Auch ohne Vakuum-Stützringe kann das zulässige Vakuum noch etwas erhöht werden, wenn die Einbaulänge verkürzt wird (z.B. um 20 mm). Dagegen verringert sich die Vakuumfestigkeit, wenn eine größere Einbaulänge gewählt oder der Gummikompensator im Betrieb gelängt wird.

Witterungs- und Wärmebeständigkeit

Der Außengummi ist beständig gegenüber Witterungseinflüssen und schützt den Druckträger vor Alterung, Abrieb und Korrosion. Der zulässige Temperaturbereich ist auf den Datenblättern der einzelnen ERV-Typen beschrieben. Bei dauerhaften Erwärmungen und äußerer Strahlungswärme verringern sich der Betriebsdruck und der Bewegungsbereich, siehe Tabelle Katalogseite 404.

ERV mit Außengummi aus CR oder CSM sind bedingt ölbeständig und flammwidrig. Ein zusätzlicher Brandschutz kann durch Stahlcordeinlagen oder Flammenschutzhüllen nach ISO 15540 (Zertifikat DNV·GL) gewährleistet werden (siehe Katalogseiten 471 und 472).

Druckverlust

Die strömungsgünstige Ausbildung des inneren Durchgangs vermeidet Turbulenzen. Dadurch können die Druckverluste auch bei größeren Strömungsgeschwindigkeiten vernachlässigt werden.

Maximale Strömungsgeschwindigkeit

Die Strömungsgeschwindigkeit sollte allgemein einen Wert von 7 m/s nicht übersteigen. Bei brennbaren Flüssigkeiten muß sie eventuell entsprechend der elektrischen Leitfähigkeit des Mediums reduziert werden. So sollte bei nicht leitfähigen brennbaren Flüssigkeiten, z.B. Toluol, der Wert von 2 m/s nicht überschritten werden.

Geräuschdämmung

Gummikompensatoren Type ERV sind aufgrund Ihrer Konstruktion optimal zur Dämpfung von Vibrationen und Geräuschen geeignet. Ein in einem Rohrleitungssystem montierter ERV bewirkt schwingungstechnisch eine teilweise Entkopplung. Dabei haben der Aufbau des Rohrleitungssystems und die Einbausituation maßgeblichen Einfluß auf die Vibrations- und Geräuschentwicklung. Das Gesamtsystem kann als Feder-Masse-System betrachtet werden, dessen Eigenfrequenz sowohl von der Federsteifigkeit als auch von der schwingenden Masse bestimmt wird. Da die Masse des ERV im Vergleich zu dem an ihn angeschlossenen Rohrleitungssystem sehr klein ist, hat sie nur einen vernachlässigbaren Einfluß auf die Eigenfrequenz des Gesamtsystems.

Einbaulänge / Baulücke

Den zulässigen Bewegungsbereich finden Sie auf den Rückseiten der typenspezifischen Datenblätter. Nach Möglichkeit die Baulücke = 'BL - normal' oder etwas kürzer vorsehen. Der geringe Eigenwiderstand von ERV erleichtert den Einbau in kürzere Baulücken. Für größere Baulücken oder seitlichen Achsversatz sollte nicht mehr als 50 % des zulässigen Bewegungsbereiches ausgenutzt werden, damit Reserven für den Betrieb bleiben. Bei größeren Balglängungen im Betrieb empfiehlt sich ein 'gestauchter' Einbau. Die Einbaustelle muss Sichtprüfungen ermöglichen. Beim Einbau unbedingt die ERV-Montagehinweise (Katalogseite 479) beachten.

Festpunktbelastung / Verspannungen

Der Eigenwiderstand ist so gering, dass dieser bei der Festpunktberechnung vernachlässigt werden kann. Jedoch dehnt sich der Gummibalg unter Druck und erzeugt eine Axialkraft, so dass besonders bei größeren Kompensatoren Festpunkte gebildet werden müssen. Da die ERV-Konstruktion selbst einen Teil dieser Reaktionskräfte aufnimmt, können die Festpunkte entsprechend schwächer ausgebildet werden. Wenn keine Festpunkte vorgesehen werden können oder die Stabilität anderer Armaturen nicht ausreicht, müssen die auftretenden Reaktionskräfte durch zusätzliche Längenbegrenzer aufgenommen werden. Lieferbare Ausführungen siehe Katalogseite 464.

Wichtiger Hinweis: Zulässiger Bewegungsbereich

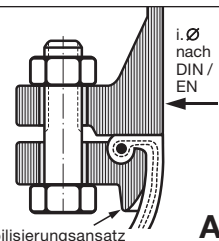
Auf den Katalogrückseiten der verschiedenen Typen ist in den Tabellen der Bewegungsbereich angegeben. Dieser versteht sich entweder als axialer **oder** als lateraler **oder** als angularer Bewegungsbereich.

Bei **kombiniert** auftretenden Bewegungen (z. B. axial und lateral) dürfen die prozentualen Einzelbewegungen in ihrer Summe **maximal 100%** ergeben. Wird in der Summe > 100% benötigt, fragen Sie bitte unseren Verkauf. Beispiel: (Tabelle S. 408) ERV-R BL 130 DN 150 – z. B. max. axiale Bewegung von 50% und max. laterale Bewegung von 50%:

Zulässiger axialer Bewegungsbereich ist $L_{min.} = 115 \text{ mm}$ (BL abzüglich 50% der Differenz zwischen BL und $L_{min.}$), $L_{max.} = 140 \text{ mm}$ (BL zuzüglich 50% der Differenz zwischen BL und $L_{max.}$) und zulässiger lateraler Bewegungsbereich $l = \pm 15 \text{ mm}$ (50% von l).

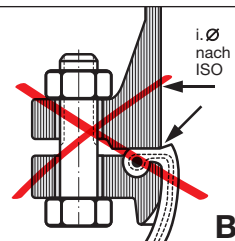
richtig:

Flansch mit innerem Rohranschlussmaß nach DIN verhindert Beschädigung der Gummidichtfläche



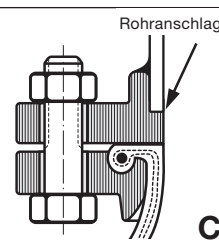
falsch:

Flansche mit zu großen i. Ø können die Gummidichtfläche beschädigen



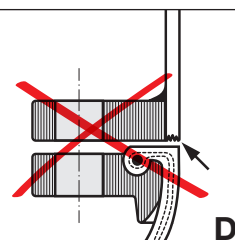
richtig:

Flansch mit Rohranschlag und i. Ø nach DIN verhindert Beschädigung der Gummidichtfläche



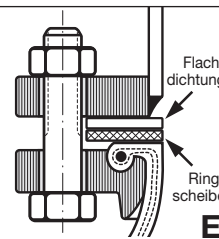
falsch:

Rauhes Rohrende kann Beschädigung der Gummidichtfläche verursachen



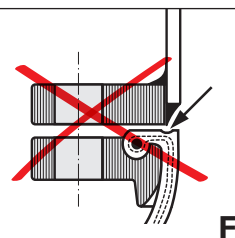
richtig:

Bei Gefahr von Beschädigungen gemäß Bild B, D und F Flachdichtung und Ringscheibe verwenden



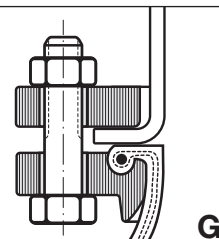
falsch:

Flansch-Innenrand beschädigt die Gummidichtfläche



richtig:

gut gerundeter Bördel vermeidet Kerbwirkung auf der Gummidichtfläche



Manual for the Pipework Designer

ERV rubber expansion joints are delivered ready for installation. The swivelling flanges can be fitted in any desired position and have stabilising rims to ease the assembly. Flanges with stabilising rim (collar) also help to maintain a safety gap between screw ends and the bellows throughout the whole range of movement and avoid injuries.

Correct Mating Flanges (Figures A–G)

Gaskets are not required if the sealing surface of the pipework mating flanges are designed as shown on the right hand side. Gaskets should only be used in order to prevent damage to the rubber sealing surface, for example if the mating flanges show sharp inner edges or irregularities e.g. welding beads. If the internal diameter of the mating flanges is too large (sealing surface of the expansion joint not fully covered), install a gasket **and** an additional disc (fig. E).

Pressure Resistance

The maximum operating pressure and test pressure not only depend on the burst pressure of the rubber bellow but can also be affected by operating temperature and design pressure/nominal pressure of the used flanges. For full details please see catalogue page 404. The burst pressure (at room temperature) is at least 3–4 times the nominal pressure (PN). Pressure test certificates can be issued upon request.

Vacuum Resistance

The maximum vacuum depends on size, operating temperature, length of installation and the installation of vacuum support rings (page 468). Please see type specific data sheets for details. The vacuum resistance can be slightly increased even without vacuum support rings if the installation length is shortened (e.g. by 20 mm). The vacuum resistance decreases if a longer installation length is chosen, or the expansion joint is lengthened during operation.

Weather and Heat Resistance

The outer rubber (cover) is resistant against weathering and protects the reinforcements against ageing, abrasion and corrosion. For the permitted temperature range please see type specific data sheets. For permanently warm operating conditions including external radiation heat please see page 404. ERV types with an outer rubber of CR or CSM are (within limits) oil proof and flame resistant. An additional flame protection can be achieved by using our flame protection cover conforming to ISO 15540 standard (certificate 'DNV·GL') – see catalogue pages 471 and 472.

Pressure Loss

The internal design of the ERV bellows allows a high flow with little turbulence. Therefore the pressure loss is usually negligible, even when dealing with high flowrates.

Maximum Flow Velocity

Flow velocity should not exceed 7 m/s. For flammable fluids, the maximum flow velocity should be further reduced depending on the electrical conductivity of the fluid. For non conductive and flammable fluids such as toluene a value of 2 m/s should not be exceeded.

Noise Reduction

Due to their construction, ERV rubber expansion expansion joints are well suited to absorb vibrations and noise. An ERV installed within a piping system achieves a partial decoupling of vibration and noise transmission. The degree of this effect is dependent on the layout of the piping system and the assembly situation of the expansion joint. The pipework and the installed expansion joint may be seen as spring-mass system; its natural frequency is determined by the spring rigidity as well as by the oscillating mass. In comparison to the piping system, the mass of an ERV has a neglectable influence on the natural frequency of the piping system.

Installation Length / Installation Gap

For the allowable range of movement please see type specific data sheets. If possible, the length of the installation gap is designed to be equal to the recommended installation length, or slightly shorter. The low inherent resistance of ERV makes fitting into smaller gaps easy.

For larger installation gaps or lateral offset, not more than 50 % of the maximum area of movement should be used up in order to leave a reserve for operation. If the bellows is lengthened during operation, a jolted (compressed) installation is recommended. The position of installation must be accessible for visual inspection. When installing the unit, installation hints (catalogue page 479) must be observed.

Anchor Load / Tie Rods (Limiters)

The inherent resistance of an ERV is small and can be disregarded for anchor force calculation. But when pressurised, the bellows expands and generates an axial force. Therefore, especially for larger expansion joints, fixed points (anchors) should be provided. Since the ERV construction absorbs part of these reaction forces, anchor points may be designed correspondingly weaker. If anchor points cannot be provided, or if the stability of the piping system or other fittings is insufficient, reaction forces have to be limited by tie rods – available types see catalogue page 464.

Important Note: Allowable Range of Movement

The range of movement listed in the tables on reverse side of our ERV catalogue pages are to be understood as only axial **or** lateral **or** angular range of movement.

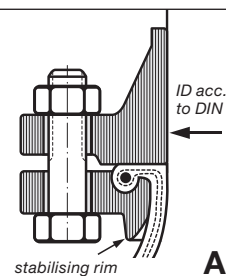
For **combined** movements (e.g. axial and lateral) the percentual value is only allowed to add up to a **maximum of 100%**. In case an over all sum of > 100% is needed please ask our sales.

Example: (table on page 408) ERV-R BL 130 DN 150 – e.g. max. axial movement of 50% and max. lateral movement of 50%:

Allowed axial range of movement $L_{min.} = 115 \text{ mm}$ (BL minus 50% of the difference between BL and L_{min}), $L_{max.} = 140 \text{ mm}$ (BL plus 50% of the difference between BL and L_{max}) and allowed lateral range of movement $l = \pm 15 \text{ mm}$ (50% of l).

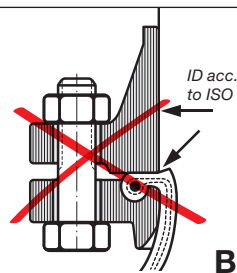
right:

Flanges with correct ID help prevent damage to rubber.



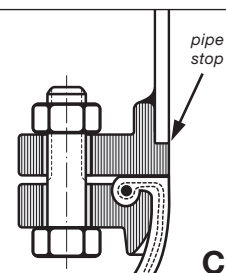
wrong:

Flanges with too large diameter can damage rubber.



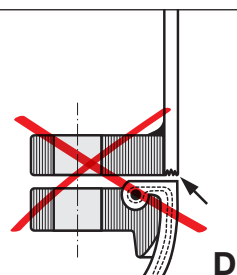
right:

Weld neck flanges with correct ID prevent damage to rubber.



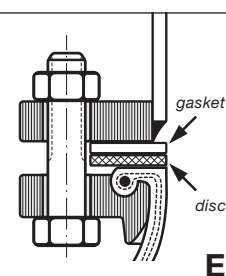
wrong:

Uneven end of pipe can cause damage to rubber.



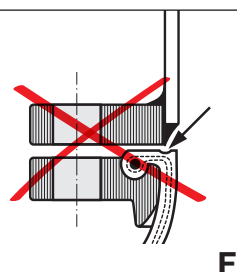
right:

In case of B, D or F an additional gasket can be used to prevent damage to rubber.



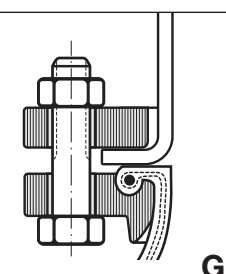
wrong:

Inner edge of flanges damages rubber.



right:

Well rounded smooth edge prevents damage to rubber.



ELAFLEX-Gummikompensatoren werden einbaufertig geliefert. Die Standard-Flansche sind drehbar in jede gewünschte Position. Zusätzliche Dichtungen sind üblicherweise nicht erforderlich. Bei der Montage ist folgendes zu beachten:

- 1) Vor dem Einbau des Gummikompensators ist sicherzustellen, dass die Gegenflansche einwandfreie Dichtflächen haben und die Kompensatorendichtfläche komplett durch die Gegenflanschdichtfläche abgedeckt wird. Zu große Innendurchmesser der Gegenflansche können ebenso wie hervorstehende Rohrenden, Nuten oder Federn zur Beschädigung der Dichtfläche des Kompensators führen (siehe 'Hinweise für den Konstrukteur' auf Seite 475).

Achtung: Bei Verwendung von Bördeln mit dahinterliegenden drehbaren Flanschen muss der Bördel-Außendurchmesser unbedingt größer sein als die Gummikompensatoren-Dichtfläche.

- 2) **Auf richtige Baulücke achten:** Das Hineinzerren des Gummikompensators in zu große Baulücken längt den Gummibalg und kann dazu führen, dass sich unbemerkt der Dichtbund aus der Flanschnut herauszieht (s. Abb.). Beim nachfolgenden Anziehen der Schrauben würde der Dichtbund asymmetrisch zerquetscht werden.

Bitte beachten: Eine große Längung beim Einbau verringert den zulässigen Bewegungsbereich im Betrieb. Zur Verkürzung zu großer Baulücken können Distanzstücke geliefert werden.

- 3) Die Gummikompensatoren sind möglichst so einzubauen, dass das Herstellungsdatum sichtbar ist.
- 4) Die Schrauben sind von der Balgseite durchzustecken. Der Balg darf unter allen Einsatzbedingungen die Schrauben nicht berühren.
- 5) Wir empfehlen, Flanschschrauben mindestens in Güteklasse 8.8 vorzusehen. Die Schrauben müssen kreuzweise in drei Stufen gleichmäßig fest angezogen werden.

Bei Anzug mit Drehmoment-Schlüssel:

I. Stufe:

Alle Schrauben gleichmäßig von Hand anziehen (auf Parallelität der Dichtflächen achten!).

II. Stufe:

Kreuzweise mit Drehmoment 50 Nm vorspannen.

III. Stufe:

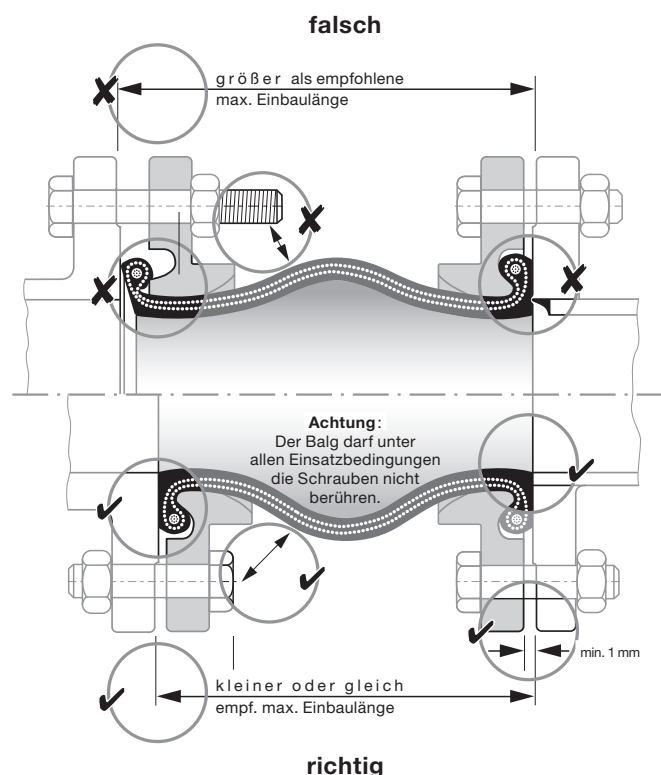
Kreuzweise nachziehen.

~ Anzugsmoment

bis DN 80	max. 80 Nm
bis DN 300	max. 100 Nm
bis DN 500	max. 130 Nm
DN 600	190 Nm
DN 700	250 Nm
DN 800	300 Nm
DN 900	310 Nm
DN 1000	340 Nm

Keine scharfkantigen Werkzeuge benutzen, damit beim Abrutschen der Gummibalg nicht beschädigt wird.

- 6) Falls kein Drehmomentschlüssel bei der Montage zur Verfügung steht, können die Schrauben so weit angezogen werden, dass zwischen den Metallflanschen ein Spalt 'y' von ca. 1 mm verbleibt (s. Abbildung).
- 7) Der Prüfdruck des Balges bzw. des Flansches ist PN x 1,5. Dieser Wert richtet sich danach, welches die schwächere Komponente ist.
- 8) **Der Gummibalg des Gummikompensators darf nicht mit Farbanstrich versehen werden!** Lösungsmittel können Gummi angreifen; die Farbschicht erschwert außerdem die Sichtkontrolle bei späteren Inspektionen.
- 9) Bei Schweißarbeiten ist der Gummibalg unbedingt vor Hitze zu schützen. Beim Elektroschweißen darf der Strom nicht durch den Balg abgeleitet werden.
- 10) Dauernde Strahlungshitze über 90°C ist zu vermeiden. Bei Bedarf sollten daher Flammenschutzhüllen verwendet werden (siehe Katalogseite 471).
- 11) Gummikompensatoren sind Verschleißteile und müssen in die Routineuntersuchung der Anlage mit einbezogen werden (Visuelle Inspektion des Kompensators auf Beschädigungen sowie Untersuchung des Balges auf Verhärtung mittels Eindrücken).
- 12) Kompensatoren mit Zugstangen werden werkseitig mit gekonterten Muttern und nur leicht verspannt geliefert. Die Einstellung und das Kontern entsprechend der Einbausituation erfolgt durch den Rohrleitungsbauer. Nach dem Einbau müssen die Zugstangen fest mit den Flanschen verbunden sein.



Installation and Operating Manual for ERV Expansion Joints

ELAFLEX expansion joints are provided ready for installation. The standard flanges can be turned into any desired position. Additional sealings usually are not necessary. For installation please observe the following:

- 1) Prior to the installation of the expansion joint ensure that the mating flanges have satisfactory sealing surfaces. Check that the sealing surface of the rubber bellows is completely covered by the mating flange. Mating flanges with too large inner diameter or protruding pipe ends, grooves and tongues can destroy the sealing surface of the bellows (see hints for the pipework designer, page 476).

Attention: When using slip-on flanges the outside diameter must be larger than the sealing surface of the expansion joint.

- 2) **Pay attention to the correct installation length:** The pulling of expansion joints into installation gaps which are too large will lengthen the rubber bellow and might lead to the collar being drawn out of the flange groove (see picture). During the subsequent tightening of the screws the collar of the bellows would be crushed asymmetrically.

Please note: A considerable lengthening during installation decreases the allowable range of movement during operation. To shorten installation gaps, distance flanges are available.

- 3) If possible install the expansion joints in such way that the date of production is visible.
- 4) Screws should be inserted from the expansion joint side. If this is not feasible, it must be assured that the bellows may not touch the screws in all operating conditions.
- 5) We recommend to use bolts of ISO grade 8.8 or higher. The bolts have to be fastened crosswise in 3 uniform steps.

When using a torque wrench:

1st step:

Tighten bolts equally by hand
(pay attention to parallel sealing surfaces!).

2nd step:

Fasten crosswise with torque 50 Nm.

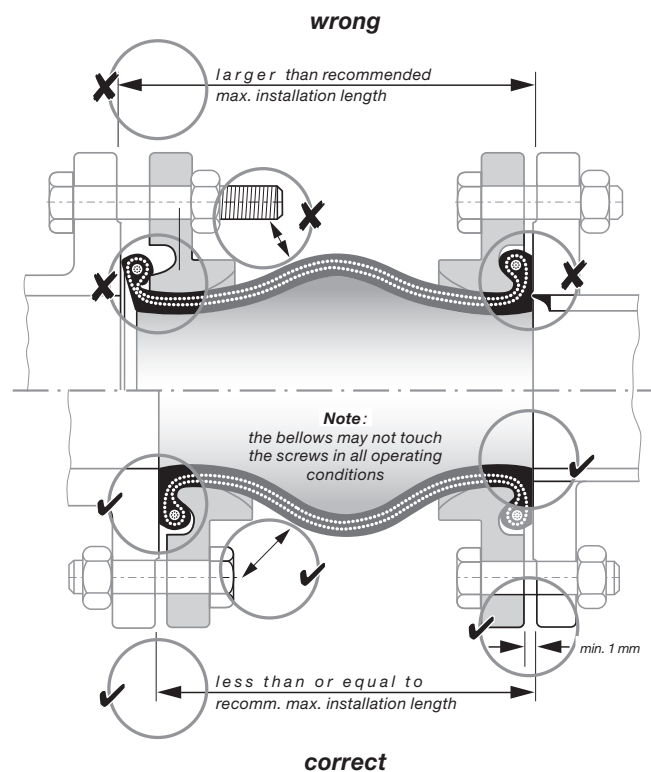
3rd step:

Fasten crosswise

	approx. torque
up to DN 80	max. 80 Nm
up to DN 300	max. 100 Nm
up to DN 500	max. 130 Nm
DN 600	190 Nm
DN 700	250 Nm
DN 800	300 Nm
DN 900	310 Nm
DN 1000	340 Nm

Do not use any sharp-edged tools which might damage the rubber bellow in case the tool slips.

- 6) If no torque wrench can be used during installation, the screws may be tightened to an extent that between the metal flanges a distance 'y' of at least 1 mm remains (see picture).
- 7) The test pressure of a bellow or flange is $1.5 \times PN$. This value depends on which component is weaker.
- 8) **The rubber bellow of the expansion joint must not be painted!** Solvents can damage the rubber cover, furthermore the colour coat impedes a proper visual inspection.
- 9) When welding and cutting, the rubber bellow must be protected against heat by all means. For electric welding it must be insured that the electric current does not pass through the bellows.
- 10) Permanent radiation heat above 90°C must be avoided. If necessary flame protection covers should be used (see page 471).
- 11) Rubber expansion joints are subject to wear and must be included to routine inspection of the pipe system (visual inspection of the expansion joint regarding damages as well as inspection for hardening by pushing in with a thumb).
- 12) Expansion joints with pull rods (tied flanges) are supplied in neutral position, with pre-installed countered nuts. During installation the required permissible length has to be set/ determined by the pipeline fitter, nuts have to be countered. After installation, the pull rods shall be firmly connected with the flanges.



We recommend ring wrenches instead of open-end wrench for higher job safety and less risk of accidents

Information zur Druckgeräterichtlinie (DGRL) 2014/68/EU für ERV-Gummikompensatoren

Elaflex-Gummikompensatoren (Type ERV) die in der EU eingesetzt werden sind 'Druckgeräte' nach dieser Richtlinie. Hierfür gelten folgende Kategorie-Einstufungen:

1. Gummikompensatoren für LPG (Flüssiggas):

	bis einschl. DN 40	PN 25	= Kategorie I
ab DN 50	bis einschl. DN 125	PN 25	= Kategorie II
	DN 150	PN 25	= Kategorie III

2. Gummikompensatoren für flüssige Chemikalien und Mineralölprodukte:

Bis einschl. DN 125	bis	PN 16	= keine Kategorie
DN 150	bis einschl.	PN 10	= keine Kategorie
DN 200	bis einschl.	PN 10	= keine Kategorie
DN 250	von PN 8 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 300	von PN 7 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 350	von PN 6 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 400	von PN 5 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 500	von PN 4 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 600	von PN 3,5 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 700	von PN 3 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 800	von PN 2,5 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 900	von PN 2 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I
DN 1000	von PN 2 bis einschl.	PN 10	= Kategorie I

3. Gummikompensatoren für Stadt-/Erdgas:

Der Einsatz der Gummikompensatoren für Stadt-/Erdgas ist bei der Anfrage bzw. Bestellung anzugeben.

	bis einschl. DN 25		= keine Kategorie
ab DN 32	bis einschl. DN 50	PN 16	= Kategorie I
ab DN 65	bis einschl. DN 200	PN 16	= Kategorie II
ab DN 150	bis einschl. DN 350	PN 10	= Kategorie II
ab DN 400			= Kategorie III

4. Gummikompensatoren für Luft:

Der Einsatz der Gummikompensatoren für Luft ist bei der Anfrage bzw. Bestellung anzugeben.

bis einschl. DN 100	bis einschl.	PN 10	= keine Kategorie
bis einschl. DN 200	bis einschl.	PN 5	= keine Kategorie
DN 250	bis einschl.	PN 4	= keine Kategorie
ab DN 300 bis DN 1000		PN 3,5	= Kategorie I

Für alle hier nicht aufgeführten gefährlichen Medien oder Drücke ist zur Feststellung der in Frage kommenden Kategorie eine Anfrage erforderlich mit Angabe von Medium, Nennweite, Druck, Temperatur und Verwendungszweck.

Anforderungen:

'Keine Kategorie'	Diese Gummikompensatoren müssen 'nur' guter Ingenieurpraxis entsprechen (SEP). Eine Konformitätsbewertung (Erklärung) ist nicht erforderlich. Für diese Gummikompensatoren darf die CE-Kennzeichnung nicht verwendet werden.
'Kategorie I'	Die Materialzeugnisse (mind. 2.2), die Stichprobendruckprüfung, die Konformitätserklärung*) und CE-Kennzeichnung der Gummikompensatoren sind erforderlich.
'Kategorie II'	Die Materialzeugnisse (mind. 3.1), die Druckprüfung jedes Stückes, die Konformitätserklärung*) und die CE-Kennzeichnung der Gummikompensatoren mit Kennnummer der benannten Stelle sind erforderlich.
'Kategorie III'	Wie Kategorie II, erfordert jedoch zusätzlichen Prüfaufwand durch die benannte Stelle und Einzelabnahme.

Der Hersteller der Gummikompensatoren ist für die Einhaltung dieser Anforderungen verantwortlich. Für die Herstellung von Gummikompensatoren ist ELAFLEX vom DNV · GL zertifiziert worden. Eine Kopie des Prüfsertifikates PEDE10000002 wird auf Wunsch gern zur Verfügung gestellt. Die Gummibälge und die Flansche **allein** sind keine Druckgeräte nach dieser Richtlinie.

*) Konformitätserklärungen:

Entsprechend DGRL ist es möglich, dass ELAFLEX-Kunden sich notwendige Konformitätserklärungen selbst herunterladen. Bitte nutzen Sie diesen kostenlosen Service unter elaflex.de/zertifikate.

Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU for ERV Rubber Expansion Joints

Elaflex rubber expansion joints (type ERV) used within the European Community are 'pressure equipment' according to this directive. The following category classifications apply:

1. Expansion joints for L.P. Gas (liquefied gases):

up to DN 40	PN 25	= category I
from DN 50 up to DN 125	PN 25	= category II
DN 150	PN 25	= category III

2. Expansion joints for liquid chemicals and petroleum based products:

up to DN 125		up to	PN 16	= no category
DN 150		up to	PN 10	= no category
DN 200		up to	PN 10	= no category
DN 250	from PN 8	up to	PN 10	= category I
DN 300	from PN 7	up to	PN 10	= category I
DN 350	from PN 6	up to	PN 10	= category I
DN 400	from PN 5	up to	PN 10	= category I
DN 500	from PN 4	up to	PN 10	= category I
DN 600	from PN 3,5	up to	PN 10	= category I
DN 700	from PN 3	up to	PN 10	= category I
DN 800	from PN 2,5	up to	PN 10	= category I
DN 900	from PN 2	up to	PN 10	= category I
DN 1000	from PN 2	up to	PN 10	= category I

3. Expansion joints for gas / natural gas:

If the expansion joint is intended for use with gas / natural gas, this has to be stated when ordering.

up to DN 25		= no category
from DN 32 up to DN 50	PN 16	= category I
from DN 65 up to DN 125	PN 16	= category II
from DN 150 up to DN 350	PN 10	= category II
from DN 400		= category III

4. Expansion joints for air:

If the expansion joint is intended for the use with air, this has to be stated when ordering.

up to DN 100	up to	PN 10	= no category
up to DN 200	up to	PN 5	= no category
DN 250	up to	PN 4	= no category
from DN 300 up to DN 1000		PN 3,5	= category I

To define the right category for all dangerous fluids or pressures not mentioned here, an inquiry is necessary. Please state medium, dimension, pressure, temperature and application.

Requirements:

'no category'	These expansion joints do only have to conform to 'sound engineering practice' (SEP). No declaration of conformity is necessary. For these expansion joints the CE marking must not be used.
'category I'	A certificate of conformity for the materials (at least EN 10204-2.2), a random pressure test, a declaration of conformity *) and a CE marking of the expansion joints are necessary.
'category II'	A specific test report for the materials (at least EN 10204-3.1), the pressure test of every joint, the declaration of conformity *) and a CE marking of the expansion joint with code number of the notified body are necessary.
'category III'	As category II, but requires additional inspection by the notified body and individual approval.

The manufacturer of the expansion joints is responsible for the adherence to these requirements. For the manufacturing of expansion joints ELAFLEX has been certified by DNV · GL. A copy of the certificate no. PEDE10000002 is available on request. Rubber bellows or flanges **alone** are no pressure equipment according to this directive.

*) Declarations of Conformity:

According to the PED, ELAFLEX customers may directly download the necessary declarations of conformity. Please use this free service under elaflex.de/en/certificates.